

Montasjeanvisning 1 kV skjøtesett m/hylser

Melbye Skandinavia Norge A/S 1 kV Skjøt type MPP-M for 3/4-leder plast /3-leder *papir* kabel med mellomhylse.

El.nr.	Type	Dim. mm ²	X mm	Y mm	A mm	B mm	C mm	E mm	Oppforings mm ²
1167427	MPP-M-04	3-4 x 16 - 25	300	260	160	200	470	100	X
1167428	MPP-M-14	3-4 x 16 - 50	310	300	170	210	520	130	*16-25
1167429	MPP-M-24	3-4 x 50 - 150	510	430	230	330	780	200	*50
1167430	MPP-M-34	3-4 x 150 - 240	610	600	350	400	950	250	*150

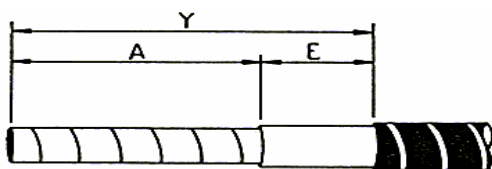
Grunnregler:

Rengjør ytterkappe og lederisolasjon. Ta bort skarpe kanter på skjøtehylsene og eventuelt overskytende fett. Rett temperatur på propanbrenner oppnås ved gul flamme.

Faseisolasjon og ytterkappe rubbes for at limet skal få godt feste. Husk forvarming av krympeområdet. Start krympingen fra midten og varm jevnt rundt krymperøret. Se til at krymperøret krymper ordentlig ned før en fortsetter ut mot endene.

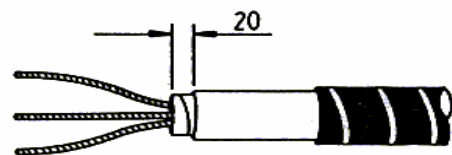
1. Ytterkappe på plastisolert kabel avisoleres etter mål X + 200mm.
2. Ytterkappe/armering på papirisolert kabel avisoleres etter mål Y
3. *Vedlagt mastik skal brukes til oppføring av tverrsnitt ved de minste oppsatte kvadrat. 1/3 brukes på papirsiden og resten brukes til oppføring på fase/ ytterkappe før faseslange/ ytter-rør krympes på.
All vedlagt mastic skal benyttes selv om det ikke er behov ved oppføring benyttes den på papirsiden.

1.



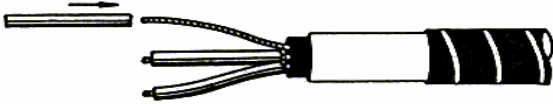
Papirisolert kabel avisoleres etter mål Y.
Ta bort blykappen i flg. mål A.

2.



Fellesbånderingen fjernes slik at 20mm gjenstår ved blykappen.
Rengjør lederisolasjonen før krympering krympes over fellesbånderingen.

3.



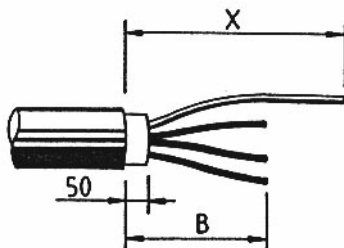
Krymperør type SR2 uten lim krympes over lederne. Start krympingen ved skrittet.

4.



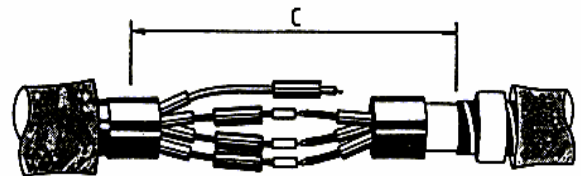
Rengjør blykappen som deretter forvarmes til ca. 70° C. Krympeskritt tres på. Krymp først fra skrittet til blykappen, deretter grenrørene.

5.



Plastisolert kabel avisoleres etter mål $X + 20\text{mm}$. Lederne kuttes etter mål B. PEN-lederen beholder mål $X + 200\text{mm}$. (avhengig av lengde på jordingslisse)
*Brett eventuelle skjermtråder tilbake over kableen, festes med en runde tape.

6.



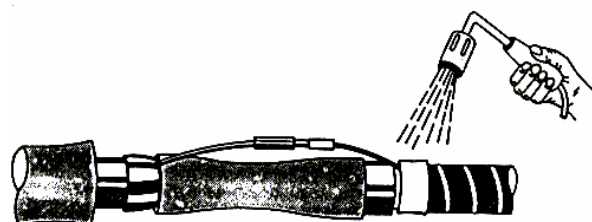
Lederne avisoleres i h.t innstikkslengden på skjøtehylsene. Ytter-rør, krympering for tetting over loddingen og faserør skyves inn på kableene. Påse at målet C ikke overskrides før skjøtehylsene monteres. Faseisolasjonen og skjøtehylser rengjøres etter at faseisolasjon er pusset med smergelpapir for at limet skal få feste. (* Ved behov for oppføring, en runde med mastic rundt ledere inntill skjøthylsen på plattsiden, se tabell) Faserørene sentreres over skjøtehylsene og krympes fra midten og ut til endene. Avslutt krympingen når limet tyter ut ved endene.

7.



Når hylsene er avkjølte klem lederne sammen. Sentrer mellomhylsen over skjøteåpningen så langt mot plastkabelen som mulig. Start krympingen ved plastkabel-skrittet. Skjõt sammen PEN-leder og RK-kabelen. (vedlagt RK-kabel brettes dobbelt før den settes → inn i skruhylsen på den siden med de lengste skruene.) Bensle/lodd RK-kabelen fast mot blykappen. Klem PEN-lederen ned mot skjøten.

8.

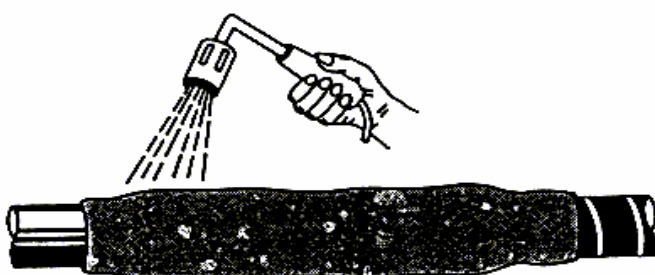


Legg 1-runde med mastic over lodding. Krymperør krympes over blykappe og lodding.

(7.B) ved 3-leder plast fordeles skjermtrådene over skjøten og bensles/loddes mot blykappen.

Vedlagt fjærklemme kan benyttes isteden for lodding. Vikle først fjærklemmen en runde rundt kableen. Sørg for at RK-kabel og evt skjermtråder vikles minst 2 ganger gjennom fjæren.

9.



Rengjør ca. 150 mm av ytterkappen på hver side av skjøten etter å ha pusset med smergellerret. (* Ved oppføring bruk resten av mastic rundt plastkabelens ytterkabbe inntill skjøtekanten). Ytterrøret type sentreres over skjøten og krympes ned. Start krympingen fra midten og utover til endene. Avslutt når limet tyter ut ved endene.

Skjøten er nå driftsklar. La den avkjøles før den belastes mekanisk.

Monteringsanvisning for skruskjøtehylser

- Avmantle kabelen etter mål oppgitt i skjøtesettet
- Hvis sektorformet leder:
 - Vri endene på plass før fasene avmantles
 - Plasser lederen med sentrumsspissen ned
- Skru først til for hånd, deretter skrur boltene med jevn tiltrekning med egnet verktøy til boltene knekker



6-25 mm² Cu/Al
16-50 mm² Cu/Al
25-95 mm² Cu/Al

Skjøtehylse med 2 knekkpunkt. På store tverrsnitt har boltene 2 knekkpunkt

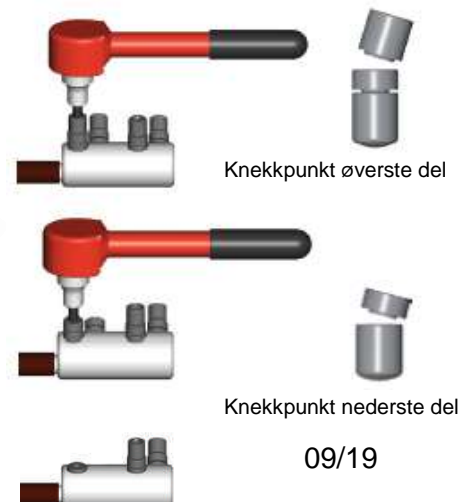
- Skru først til for hånd
- Sett inn unbrako verktøy så langt inn i boltene som mulig, skru deretter jevnt til boltene knekker.
- Gjenta prosedyren ved 2 knekkpunkt

1	Type aluminiums leder				Type kobber leder		
1 knekk	25-95	35-120	25-70	35-95	25-70	35-95	16-35
2 knekk	120-150	150	95-150	120-150	95-150	120-150	



2	Type aluminiums leder				Type kobber leder	
1 knekk	50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	50-120
2 knekk	185-240	185-240	150-240	150-240	185-240	150-240

Rekkefølge for tiltrekning av bolter



1



25-150 mm² Cu/Al
Skjøtehylse med 2 knekkpunkt
Verktøy: Unbrako 6 mm

2



50-240 mm² Cu/Al
Skjøtehylse med 2 knekkpunkt.
Verktøy: Unbrako 8 mm



Kontrollskjema før, under og etter montasje av kabelutstyr

Montert av:	
Selskap:	
Montør:	
Dato:	
Signatur:	

Produktinformasjon	
Elnr:	
Betegnelse:	
Produktnr:	

Anleggsinformasjon / arbeidsordre og evtuelle referanser	
--	--

Sjekkpunkter	Ja	Nei
Kontroller at produktet passer mht. spenning, tverrsnitt og kabeltype		
Les montasjebeskrivelsen før igangsetting		
Sjekk innhold på levert vare		
Kontrollert diameter over faseisolasjonen etter fjerning av isolasjonsskjerm/ ytre halvleder		
Ved bruk av pressvertøy, er dette tilpasset kabelsko/ skjøtehylse		
Alle komponenter er montert iht beskrivelse og fulgt alle målangivelser		
Jobben er utført på en ren måte og uten fremmedlegemer inn i det ferdig monterte produktet		

Beskrivende årsak til ikke utført sjekkpunkt over	
---	--