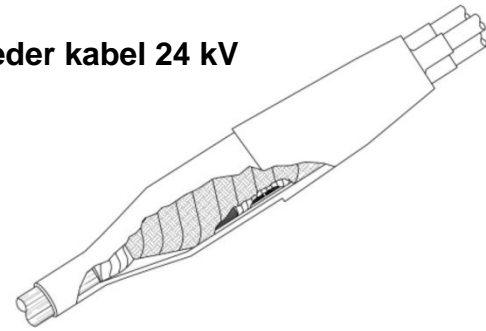


Monteringsanvisning

Overgangsskjøt for papirisolert 3-leder kabel til PEX-isolert 1- leder kabel 24 kV
inkludert mekaniske skjøtehylser

EI nummer 11 654 83



EI nummer	Type	Tverrsnitt 24 kV	Ø1 mm
11 654 83	CHMP(H)SV 3-1 95240	95 – 240 mm ²	19,9

Viktig!

Ø1; Minimum diameter over isoleringen etter at ytre halvledende sjikt er fjernet

Generell kontroll

- Kontroller tverrsnittet på kabelen og skjøten
- Kontroller innholdet i settet
- Sjekk at skjøten er egnet for kabeltypen
- Følg monteringsanvisningen

Installasjonen bør kun utføres av kvalifisert personell.
Melbye påtar seg ikke ansvar ved feilmontasje.

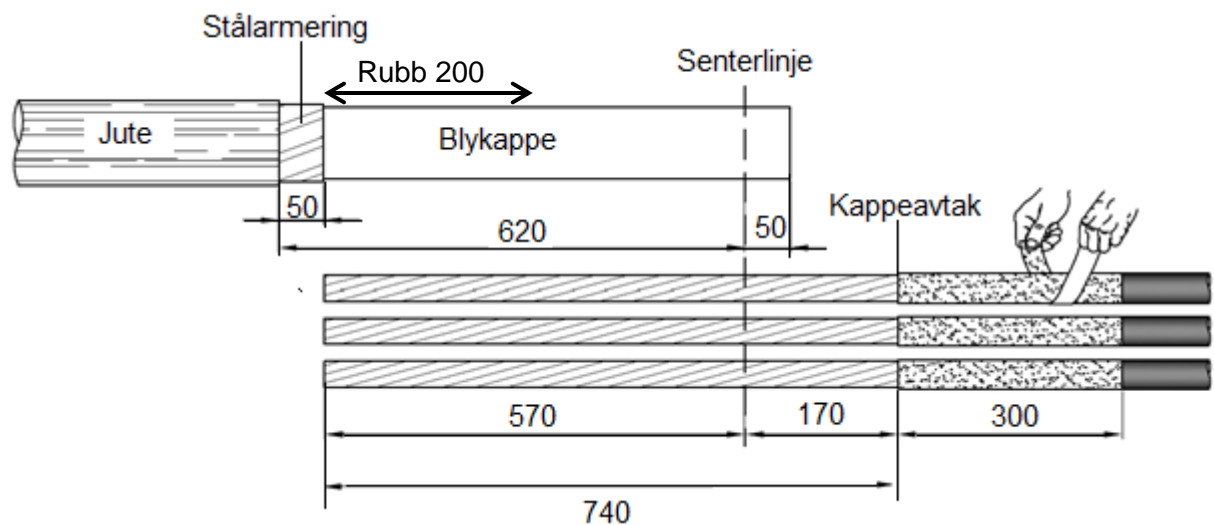
Krympeinstruksjoner

- Bruk en egnet varmekilde
- Juster brenneren til en myk gul flamme
- Rens ytterkappen, isoleringen og blykappen med egnet rensemiddel
- Beveg flammen og unngå overoppheting ved krymping
- Smergelpapiret som medfølger er kun til pussing av kabelkappen. Skal ikke brukes til å pusse på pex isolasjonen

Installasjon

Mål er oppgitt i millimeter.

1)



Legg kablene med overlapp i henhold til figur, og merk av senterlinjen

Papir kabel

- Kapp den papirisolerte kabelen slik at den har en overlapp på ca. 50 mm forbi senterlinjen
- Merk med PVC tape 620 mm fra senterlinjen, fjern det ytre laget (juten) til tapen
- Lås armeringen med den fortinnede ståltråden (DB) 50 mm fra jutekanten
- Fjern armeringen 50 mm fra jutekanten, sjekk at det ikke er skader i blykappen
- Puss stålarmeringen blank med en fil eller stålborste, sørg for å fjerne partiklene etterpå
- Rens blykappen grundig med egnede rensemidler
- Rubb blykappen med smergelpapir eller stålborste 200 mm fra stålarmeringen og rens blykappen for slipestøv

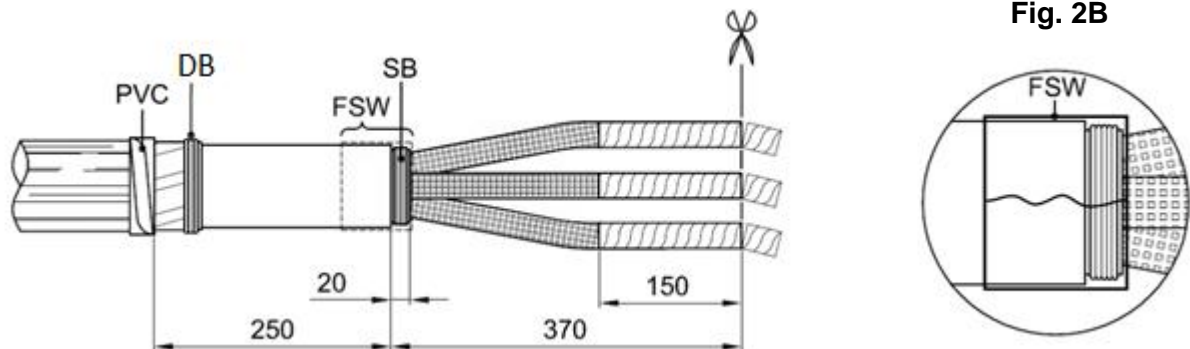
PEX kabel:

- Kapp kablene 570 mm fra senterlinjen
- Fjern ytterkappen 740 mm fra enden
- Rubb og rens ytterkappen ca. 300 mm fra kappeavtaket
- Bøy skjermtrådene tilbake og fest midlertidig til ytterkappen med PVC tape
- Kapp PEX kablene 170 mm fra kappeavtaket

Forberedelse av papirsiden

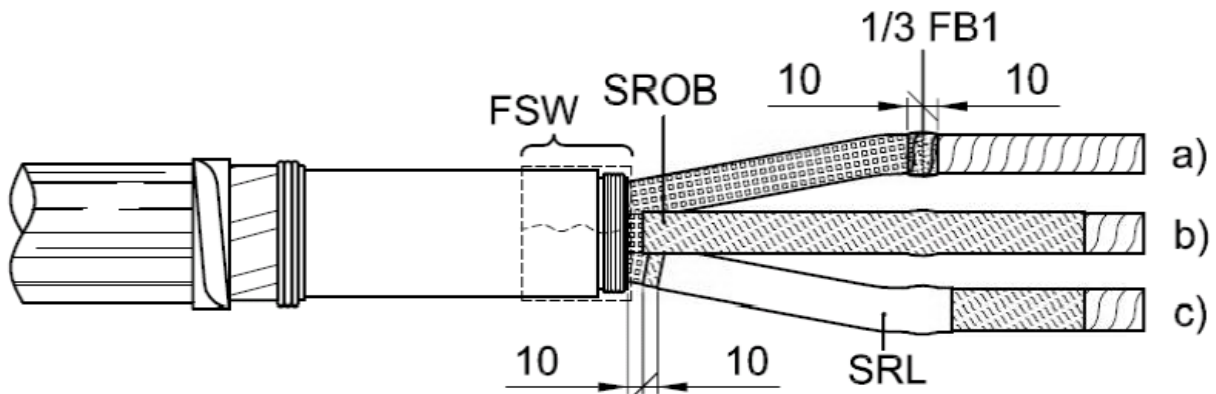
Materiell fra pose 1 og 2

2)



- Fjern blykappen, 370 mm fra senterlinjen. Påse at det ikke er noen skarpe kanter på blykappen
- Vikle den voksinnsatte tråden (SB) fra blyavtaket og opp til 20 mm frem mot enden
- Fjern fellesisoleringen (papir) slik at det står igjen 20 mm fra blykanten
- Spre fasene forsiktig, og kapp de 370 mm fra blykappen
- Fjern hoechstædterbåndet (sølvfolie og et lag med sort karbonisert papir) 150 mm fra enden, sørg for en jevn overgang
- Fjern beskyttelsespapiret på den flammebestandige folien, (FSW) vikle denne deretter som vist på figur 2B

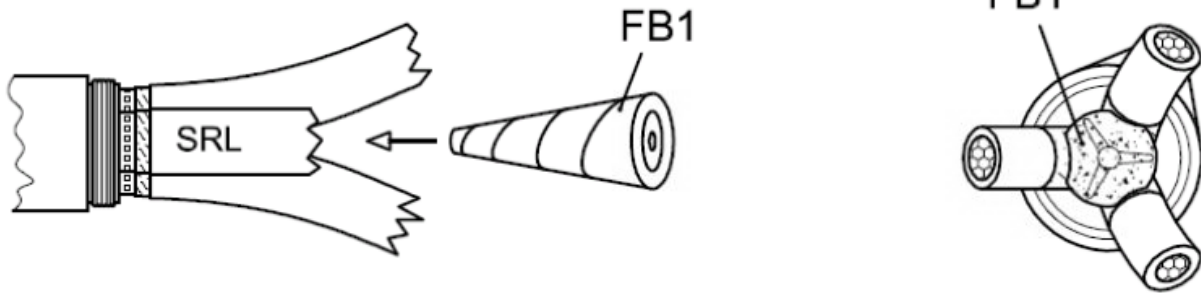
3)



- Bruk 1/3 av en remse med FB1 tape (blå) og vikle en runde over kanten på hoechstædter båndet
- Tre på de transparente oljebARRIERESlangene (SROB) på alle fasene, 10 mm fra fellesisolasjonen og krymp med en myk flamme, start fra skrittet og utover. Etervarm hvis det oppstår rynker
- Tre på de halvledende slangene (SRL) 10 mm fra kanten av SROB slangene. Start deretter krympingen fra skrittet og utover
Fjern den flammebestandige folien FSW

Skal utføres samtidig for alle tre fasene

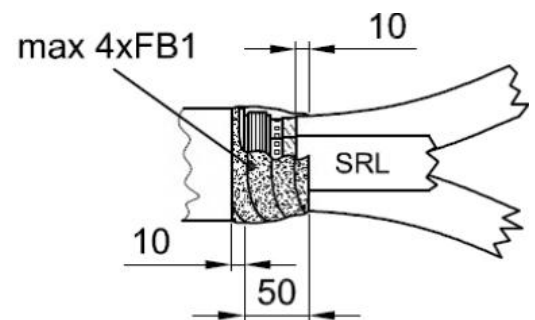
4)



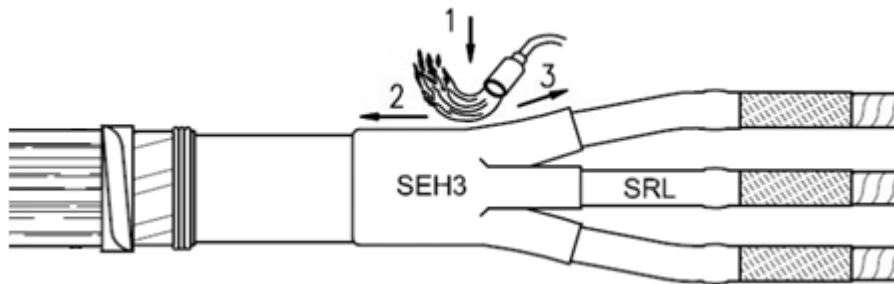
- Bruk en remse FB1 tape (blå) og form den som en kon
- Bøy ut fasene forsiktig, dytt FB1-konen så langt som mulig inn i skrittet

5)

- Vikle FB1 med forsiktig strekk over skrittet. Bruk maks 4 lengder



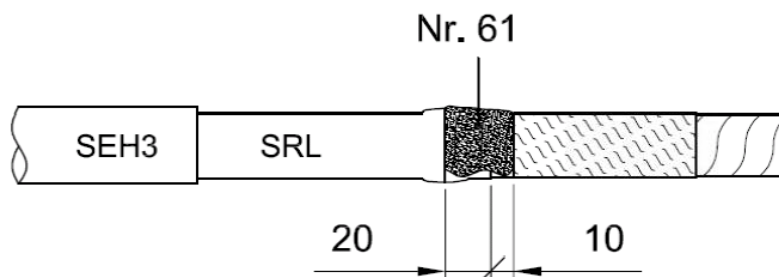
6)



- Tre krympeskrittet (SEH3) til det stopper mot mastikkilen FB1, og start krympingen i henhold til figur

De neste trinnene er beskrevet på en fase

7)



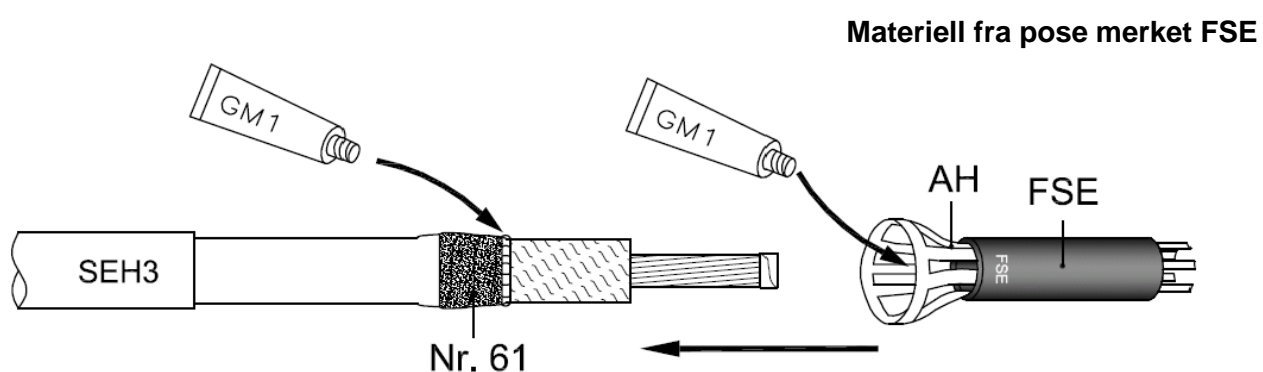
- I overgangen til SRL slangen: Vikle 2 lag med ledende tape Nr. 61 i henhold til figur, 50 % strekk og 50 % overlapp

8)



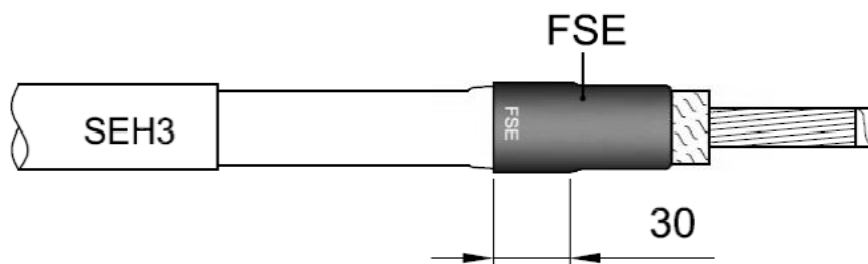
- Fjern isolasjonen over lederen 65 mm
- Tape enden av lederen som beskyttelse med PVC-tape

9)



- Påfør silikon (GM1) som en ring ved kanten av den ledende tapen Nr. 61
- Tre feltfordeleren (FSE) på påføringsverktøyet (AH) og påfør litt silikon på innsiden av verktøyet

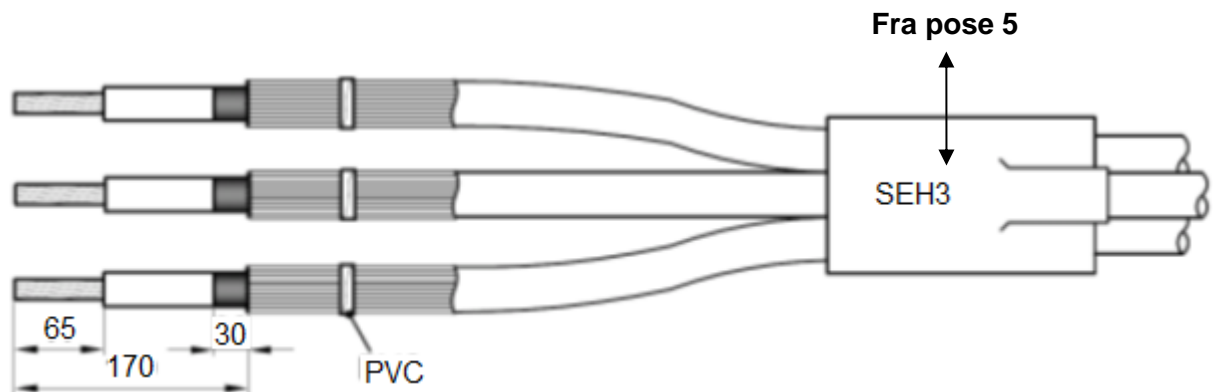
10)



- Tre feltfordeleren (FSE) slik at den dekker den ledende tapen nr. 61
- Fjern påføringsverktøyet tunge for tunge
- Sjekk at feltfordeleren ligger som vist på figur, juster om nødvendig
- Gjør det samme for de to andre fasene

Forberedelse av Pex siden

11)

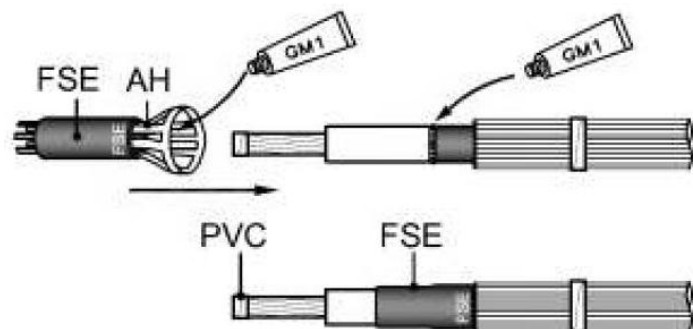


- Rengjør kablene i en lengde av 1,5 meter
- Forbered PEX-endene i henhold til tegning
- Tre på ytterrørene (SRH3) 2 stk. på PEX-kablene. Beskytt disse om nødvendig mot smuss
- Tre på krympeskrittet (SEH 3), og parker dette med fingrene fra skjøten

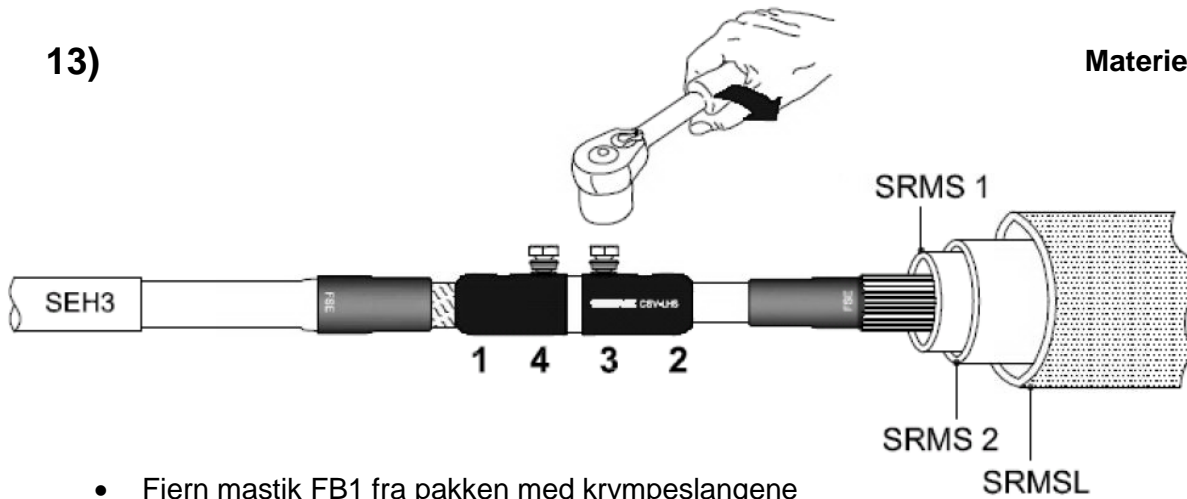
12)

Fra pose merket FSE

- Tape endene av lederne med PVC-tape for å unngå skarpe kanter
- Rens PEX-isolasjonen
- Påfør silikon som en ring i kanten av halvlederavtaket (GM1)
- Tre feltfordeleren (FSE) på påføringsverktøyet og påfør litt silikon på innsiden av verktøyet
- Tre på feltfordeleren ved hjelp av påføringsverktøyet helt til det stopper ved kappeavtaket
- Fjern påføringsverktøyet tunge for tunge
- Juster feltfordeleren ved å vri den på plass slik at den stopper i kappeavtaket

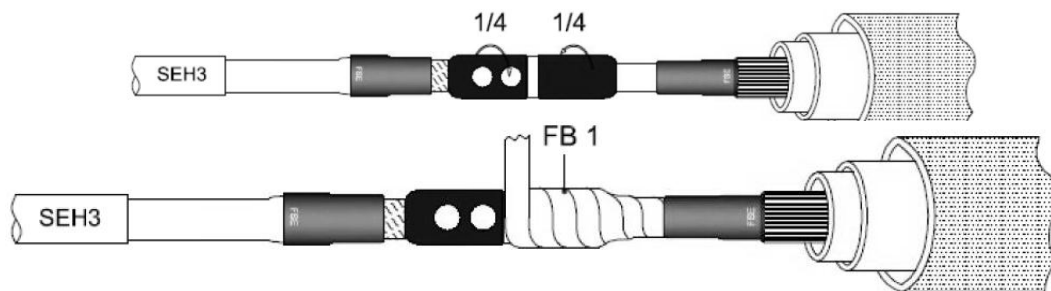


13)



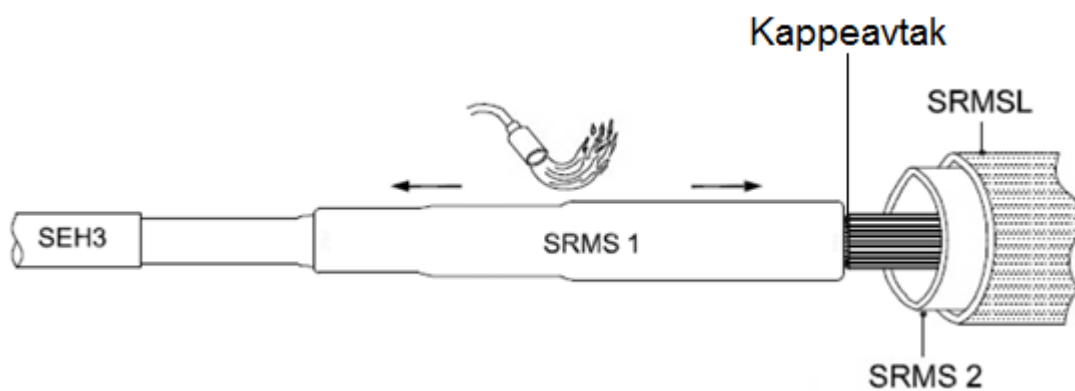
- Fjern mastik FB1 fra pakken med krympeslangene
- Tre på faseslangene på PEX-kabelen, 3 stk. pr fase
- Fjern PVC-tapen på endene av lederne
- Monter skjøtehylsene i henhold til figur

14)



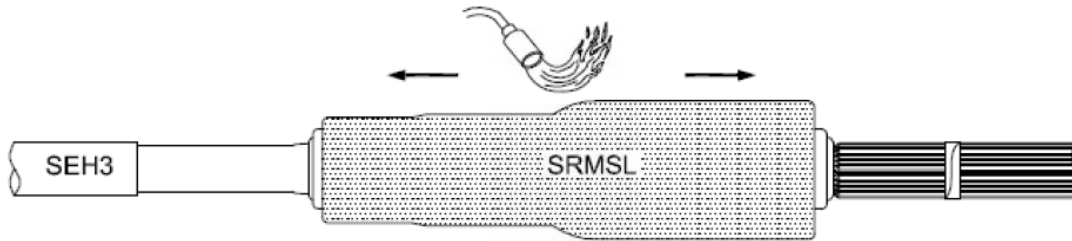
- Vri de svarte hylsene slik at boltehullene forsvinner (1/4 omdreining). Rens område rundt skjøtehylsen
- Vikle området mellom feltfordelerne (FSE) og over skjøtehylsen med mastik FB1 (blå) Ca. 20 % strekk og 50% overlapp

15)



- Tre på krymperørene SRMS 1 (rød) kant i kant med kappeavtaket og krymp
- Sentrer krymperørene SRMS 2 (rød) over de første krymperørene og krymp

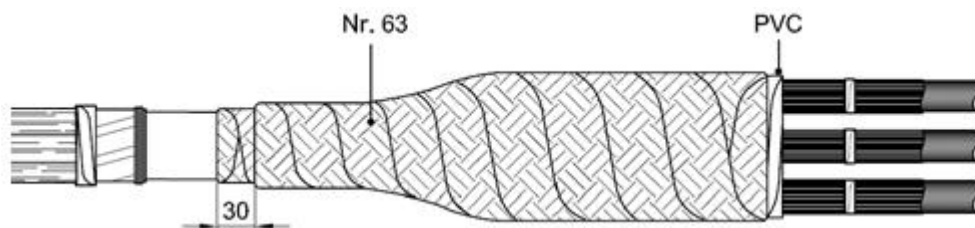
16)



- Sentrer den siste slangen SRMSL (rød og svart) over den foregående slangen og krymp

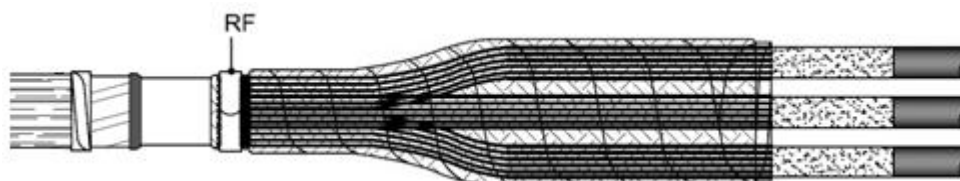
17)

Materiell fra pose 4

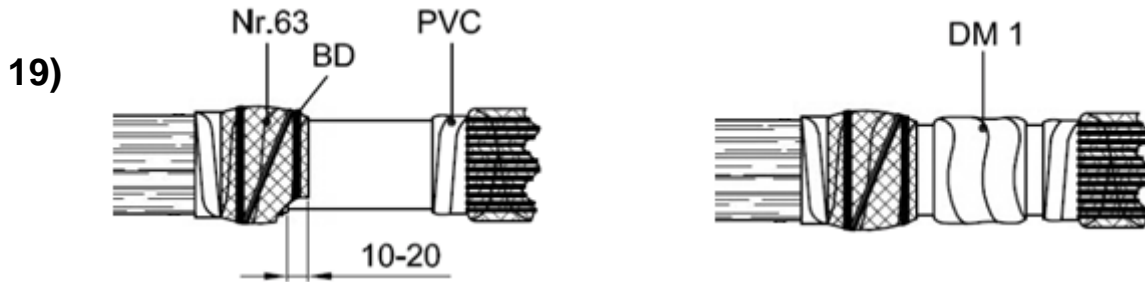


- Vikle kobberbånd nr. 63 over skjøtekroppen, ved å starte 30 mm inn på blykappen og over til skjermtrådene på PEX siden (50 % overlapp), fest kobberbåndet med PVC tape på skjermtrådene

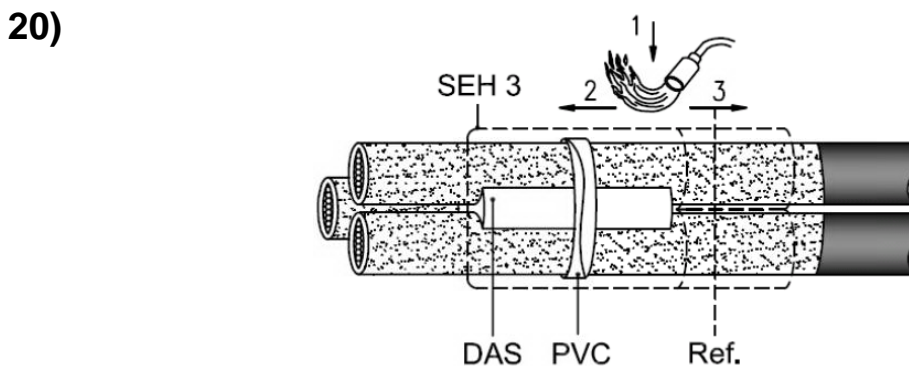
18)



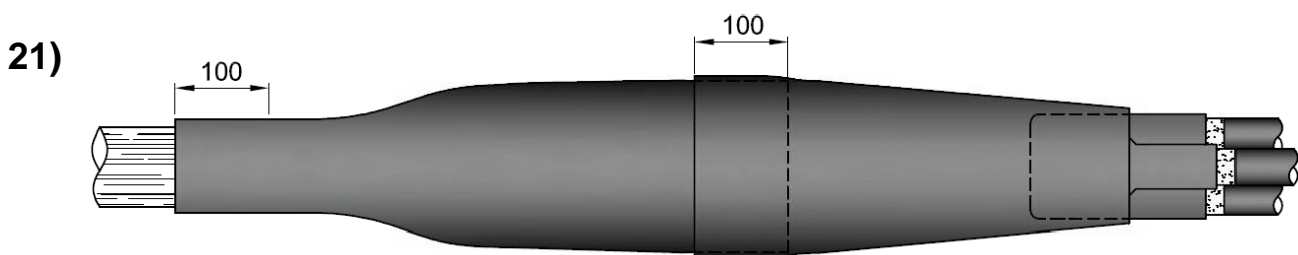
- Brett tilbake skjermtrådene og legg de over skjøtekroppen jevnt fordelt frem til enden av kobberbåndet nr. 63
- Vikle fjærklemmen (RF) en gang rundt skjermtrådene, brett deretter tilbake endene av skjermtrådene inn i fjærklemmen igjen, vikle deretter på resten av fjærklemmen, hvis nødvendig klipp bort overskytende tråder
- Tape noen runder med PVC-tape over fjærklemmen



- Vikle kobber bånd nr. 63 over overgangen mellom armeringen og blykappen
- Fest kobberbåndet med den fortinnede ståltråden (BD)
- Vikle forseglingsstapen DM1 (grå) over blykappen i henhold til figur



- Dytt mellomstykke (DAS) mellom PEX kablene så nær jordtrådene som mulig og fest den med PVC-tape
- Tre krympeskrittet så langt som mulig inn over mellomstykke (DAS)
- Krymp skrittet



- Tre over det minste krymperøret slik at det overlapper jutekappen med 100 mm
- Start med å krympe fra midten
- Tre over det største krymperøret slik at det overlapper hele kroppen på krympeskrittet
- Start med å krympe fra midten

Vent til skjøten er håndvarm (30 °C) før den belastes mekanisk