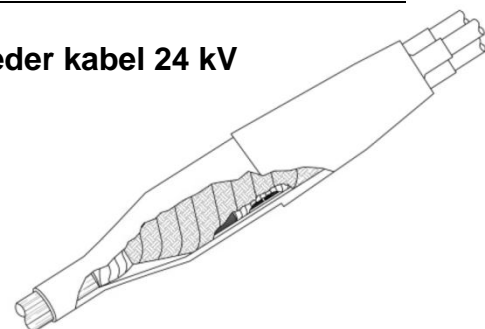


Monteringsanvisning

Overgangsskjøt for papirisolert 3-leder kabel til PEX-isolert 1- leder kabel 24 kV
inkludert mekaniske skjøtehylser

El nummer 11 654 81



El nummer	Type	Tverrsnitt 24 kV	Ø1 mm
11 654 81	CHMP(H)SV 3-1 70150	70 – 150 mm ²	19,9

Viktig!

Ø1; Minimum diameter over isoleringen etter at ytre halvledende sjikt er fjernet

Generell kontroll

- Kontroller tverrsnittet på kabelen og skjøten
- Kontroller innholdet i settet
- Sjekk at skjøten er egnet for kabeltypen
- Følg monteringsanvisningen

Installasjonen bør kun utføres av kvalifisert personell.

Melbye påtar seg ikke ansvar ved feilmontasje.

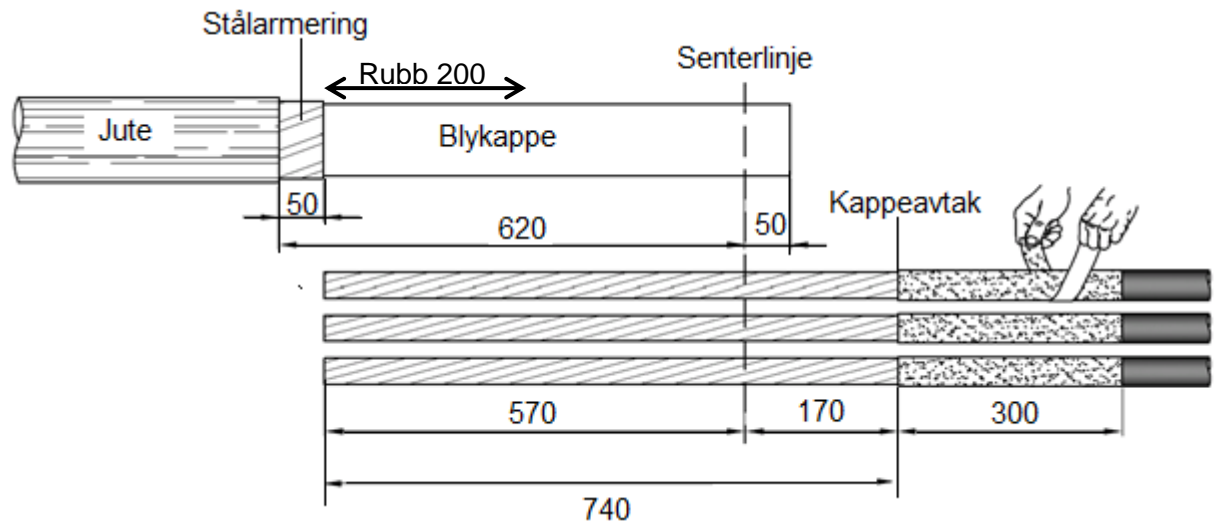
Krympeinstruksjoner

- Bruk en egnet varmekilde
- Juster brenneren til en myk gul flamme
- Rens ytterkappen, isoleringen og blykappen med egnet rensemiddel
- Beveg flammen og unngå overoppheting ved krymping
- Smergelpapiret som medfølger er kun til pussing av kabelkappen. Skal ikke brukes til å pusse på pex isolasjonen

Installasjon

Mål er oppgitt i millimeter.

1)



- Legg kablene med overlapp i henhold til figur, merk av senterlinjen

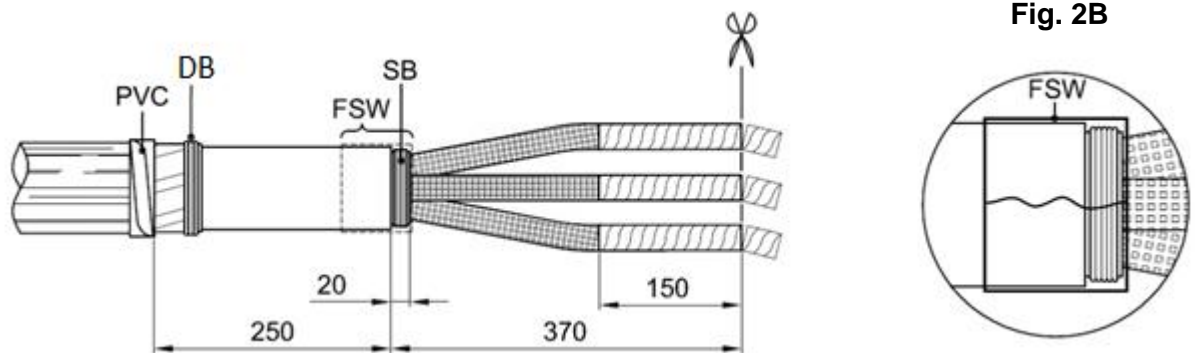
Papir kabel

- Kapp den papirisolerte kablen slik at den har en overlapp på ca. 50 mm forbi senterlinjen
- Merk med PVC tape 620 mm fra senterlinjen, fjern det ytre laget (juten) til tapen
- Lås armeringen med den fortinnede ståltråden (DB) 50 mm fra jutekanten
- Fjern armeringen 50 mm fra jutekanten, sjekk at det ikke er skader i blykappen
- Puss stålarmeringen blank med en fil eller stålborste, sørg for å fjerne partiklene etterpå
- Rens blykappen grundig med egnede rensemidler
- Rubb blykappen med smergelpapir eller stålborste 200 mm fra stålarmeringen og rens blykappen for slipestøv

PEX kabel:

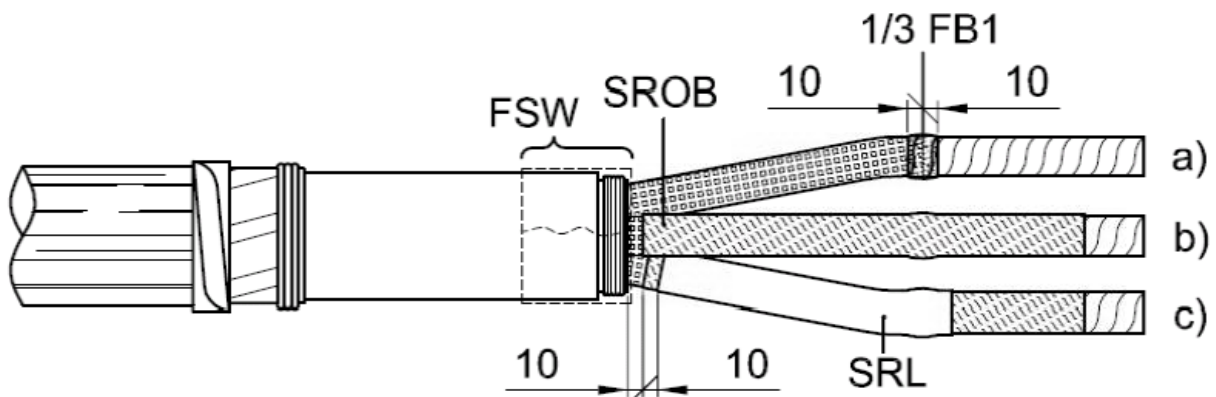
- Kapp kablene 570 mm fra senterlinjen
- Fjern ytterkappen 740 mm fra enden
- Rubb og rens ytterkappen ca. 300 mm fra kappeavtaket
- Bøy skjermtrådene tilbake og fest midlertidig til ytterkappen med PVC tape
- Kapp PEX kablene 170 mm fra kappeavtaket

2)



- Fjern blykappen, 370 mm fra senterlinjen. Påse at det ikke er noen skarpe kanter på blykappen
- Vikle den voksinnsette tråden (SB) fra blyavtaket og opp til 20 mm frem mot enden
- Fjern fellesisoleringen (papir) slik at det står igjen 20 mm fra blykanten
- Spre fasene forsiktig, og kapp de 370 mm fra blykappen
- Fjern hoechstaedterbåndet (sølvfolie og et lag med sort karbonisert papir) 150 mm fra enden, sørg for en jevn overgang
- Fjern beskyttelsespapiret på den flammebestandige folien, (FSW) vikle denne deretter som vist på figur 2B

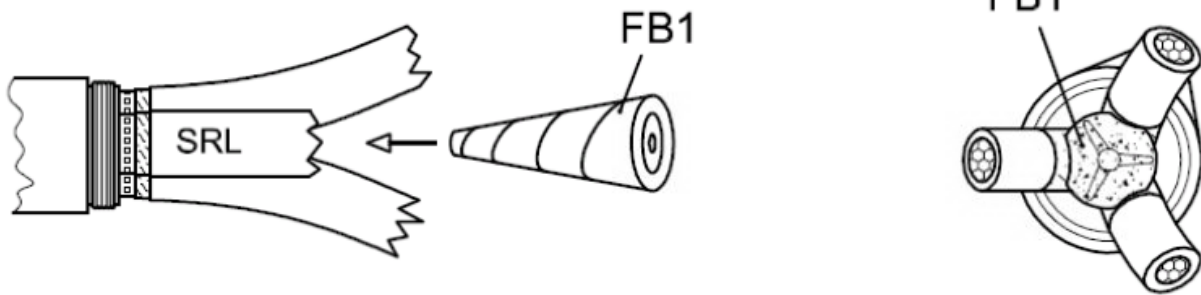
3)



- Bruk 1/3 av en remse med FB1 tape (blå) og vikle en runde over kanten på hoechstaedter båndet
 - Tre på de transparente oljebARRIERESlangene (SROB) på alle fasene, 10 mm fra fellesisolasjonen og krymp med en myk flamme, start fra skrittet og utover. Etervarm hvis det oppstår rynker.
 - Tre på de halvledende slangene (SRL) 10 mm fra kanten av SROB slangene. Start deretter krympingen fra skrittet og utover.
- Fjern den flammebestandige folien FSW

Skal utføres samtidig for alle tre fasene

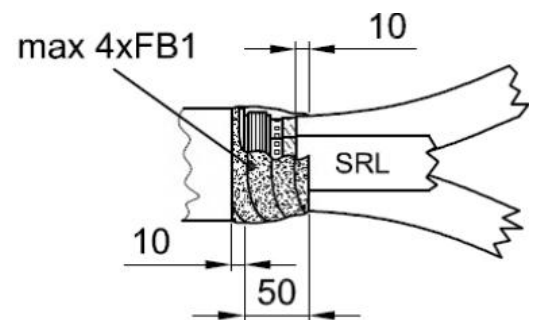
4)



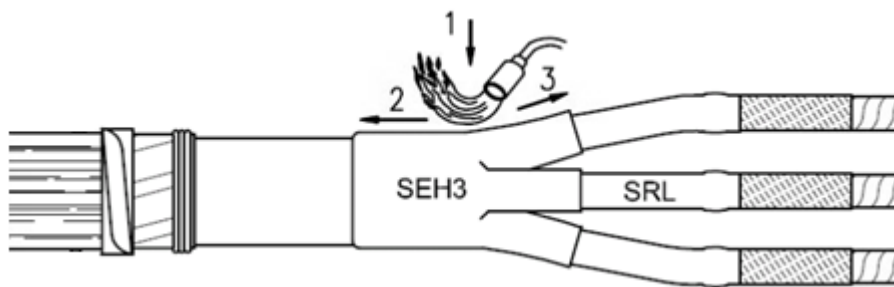
- Bruk en remse FB1 tape (blå) og form den som en kon
- Bøy ut fasene forsiktig, dytt FB1-konen så langt som mulig inn i skrittet

5)

- Vikle FB1 med forsiktig strekk over skrittet. Bruk maks 4 lengder.



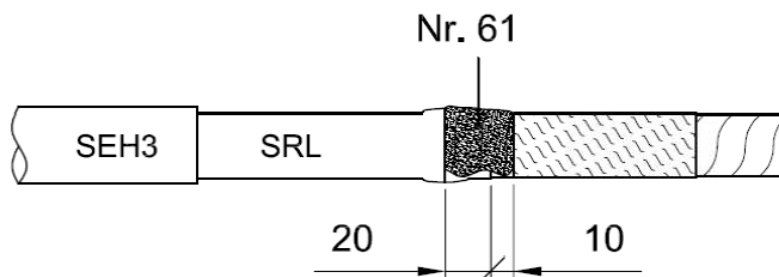
6)



- Tre krympeskrittet (SEH3) til det stopper mot mastikkilen FB1, og start krympingen i henhold til figur

De neste trinnene er beskrevet på en fase

7)



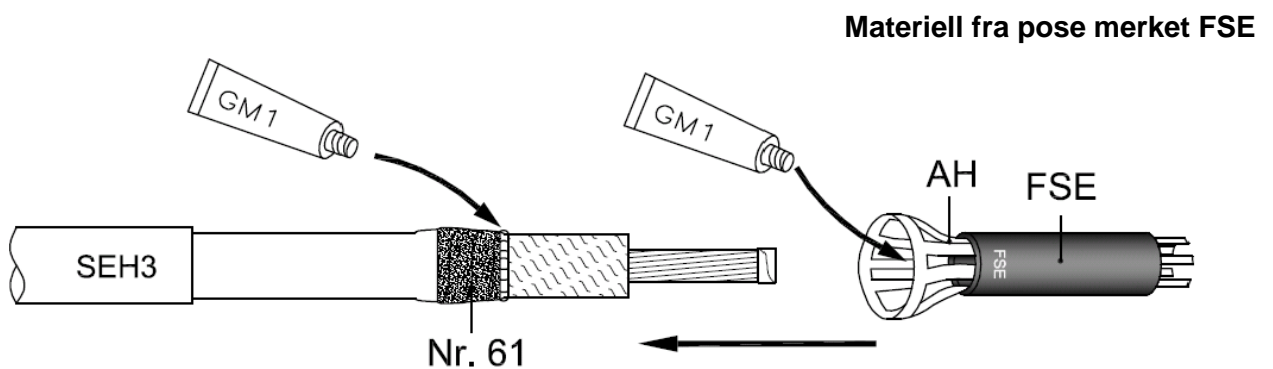
- I overgangen til SRL slangen: Vikle 2 lag med ledende tape Nr. 61 i henhold til figur, 50 % strekk og 50 % overlapp

8)



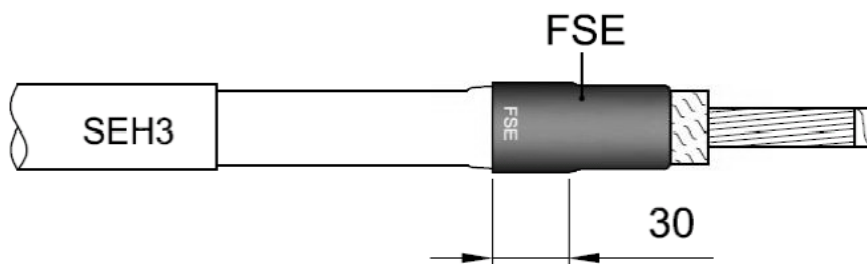
- Fjern isolasjonen over lederen 40 mm
- Tape enden av lederen som beskyttelse med PVC-tape

9)



- Påfør silikon (GM1) som en ring ved kanten av den ledende tapen Nr. 61
- Tre feltfordeleren (FSE) på påføringsverktøyet (AH) og påfør litt silikon på innsiden av verktøyet

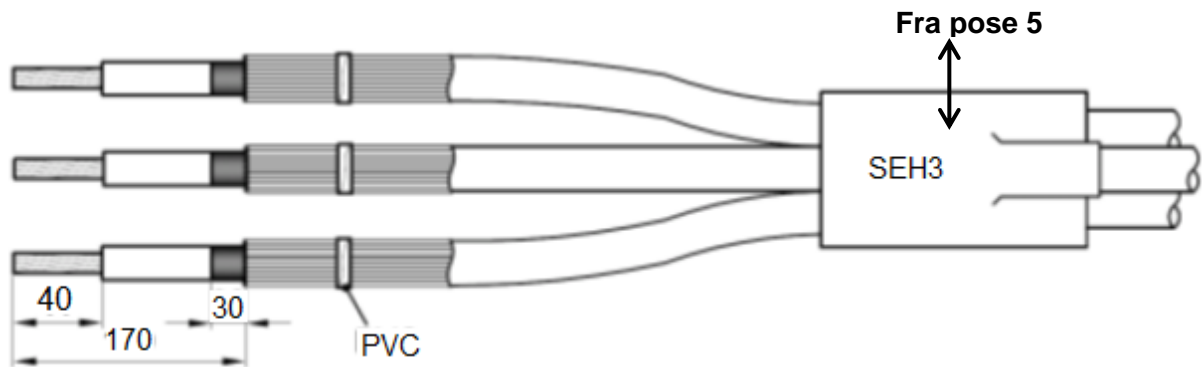
10)



- Tre feltfordeleren (FSE) slik at den dekker den ledende tapen nr. 61
- Fjern påføringsverktøyet tunge for tunge
- Sjekk at feltfordeleren ligger som vist på figur, juster om nødvendig
- Gjør det samme for de to andre fasene

Forberedelse av Pex siden

11)

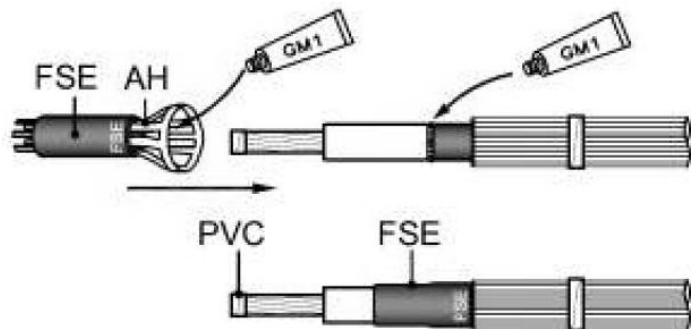


- Rengjør kablene i en lengde av 1,5 meter
- Forbered PEX-endene i henhold til tegning
- Tre på ytterrørene (SRH3) 2 stk. på PEX kablene. Beskytt disse om nødvendig mot smuss
- Tre på krympeskrittet (SEH 3), og parker dette med fingrene fra skjøten

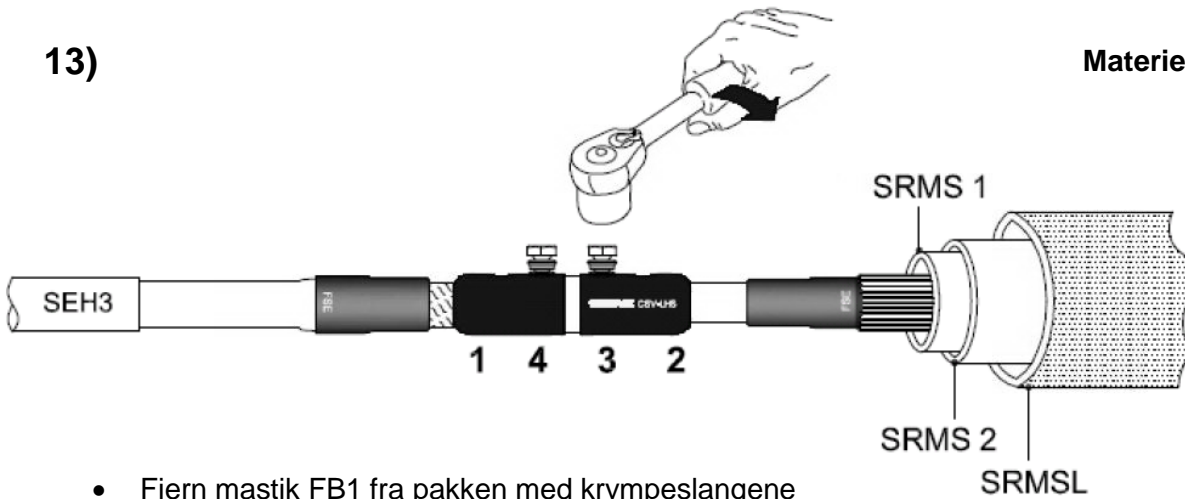
12)

Fra pose merket FSE

- Tape endene av lederne med PVC-tape for å unngå skarpe kanter
- Rens PEX-isolasjonen
- Påfør silikon som en ring i kanten av halvlederavtaket (GM1)
- Tre feltfordeleren (FSE) på påføringsverktøyet og påfør litt silikon på innsiden av verktøyet
- Tre på feltfordeleren ved hjelp av påføringsverktøyet helt til det stopper ved kappeavtaket
- Fjern påføringsverktøyet tunge for tunge
- Juster feltfordeleren ved å vri den på plass slik at den stopper i kappeavtaket

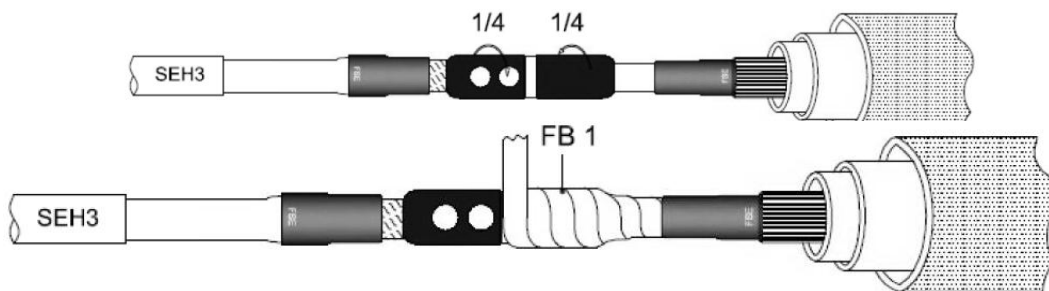


13)



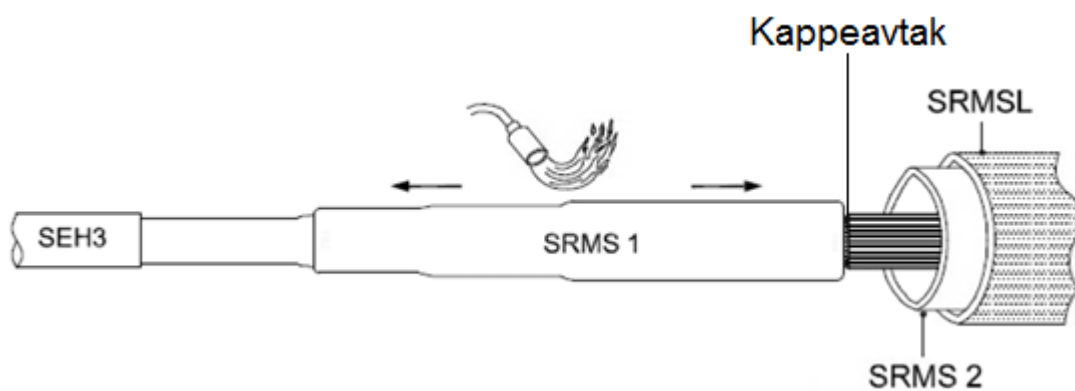
- Fjern mastik FB1 fra pakken med krympeslangene
- Tre på faseslangene på PEX kabelen 3 stk. pr fase
- Fjern PVC-tapen på endene av lederne
- Monter skjøtehylsene i henhold til tegning

14)



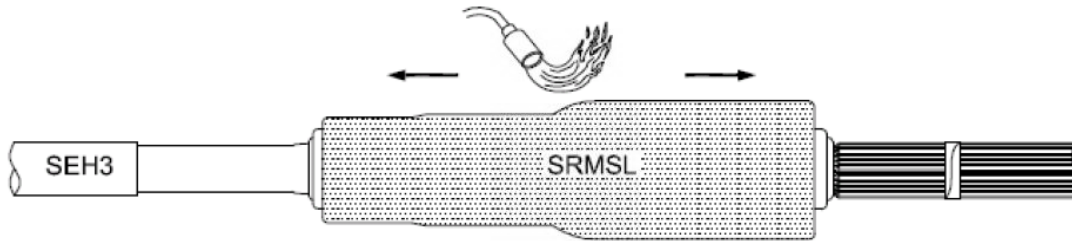
- Vri de svarte hylsene slik at boltehullene forsvinner (1/4 omdreining). Rens område rundt skjøtehylsen
- Vikle området mellom feltfordelerne (FSE) og over skjøtehylsen med mastik FB1 (blå) Ca. 20 % strekk og 50% overlapp

15)



- Tre på krymperørene SRMS 1 (rød) kant i kant med kappeavtaket og krymp
- Sentrer krymperørene SRMS 2 (rød) over de første krymperørene og krymp

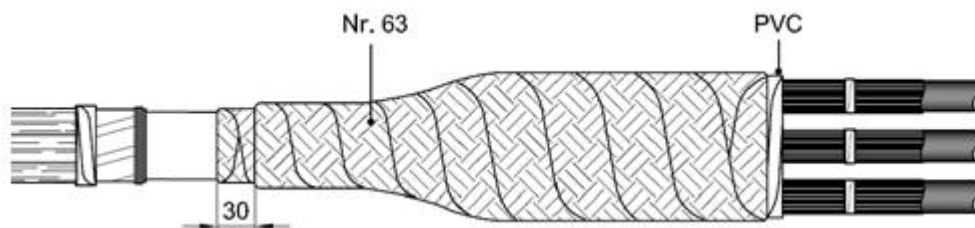
16)



- Sentrer den siste slangen SRMSL (rød og svart) over den foregående slangen og krymp

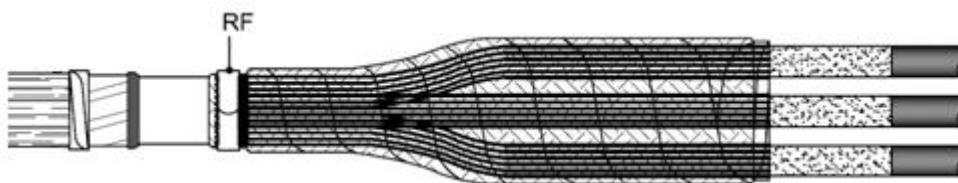
17)

Materiell fra pose 4



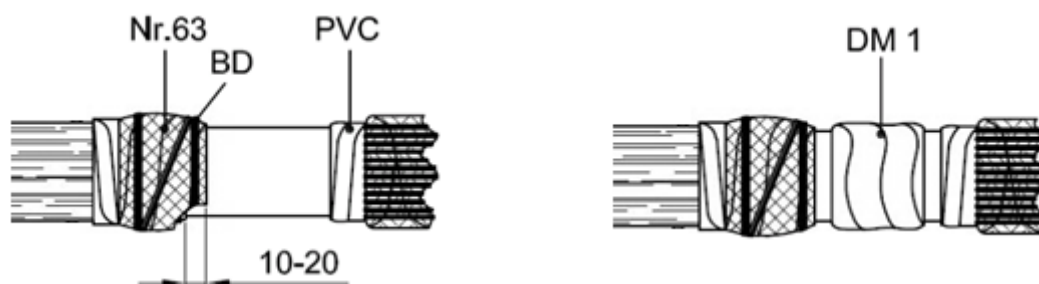
- Vikle kobberbånd nr. 63 over skjøtekroppen, ved å starte 30 mm inn på blykappen og over til skjermtrådene på PEX siden (50 % overlapp), fest kobberbåndet med PVC tape på skjermtrådene

18)



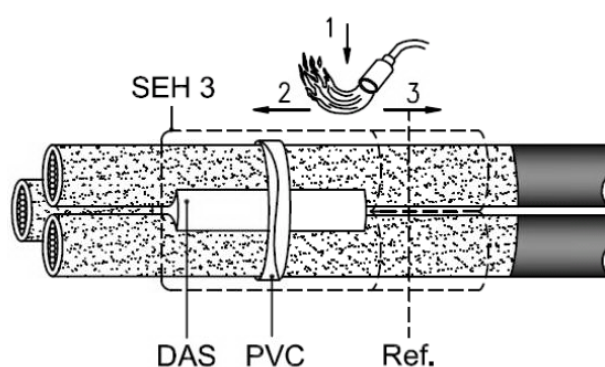
- Brett tilbake skjermtrådene og legg de over skjøtekroppen jevnt fordelt frem til enden av kobberbåndet nr. 63
- Vikle fjærklemmen (RF) en gang rundt skjermtrådene, brett deretter tilbake endene av skjermtrådene inn i fjærklemmen igjen, Vikle deretter på resten av fjærklemmen, hvis nødvendig klipp bort overskytende tråder
- Tape noen runder med PVC-tape over fjærklemmen

19)



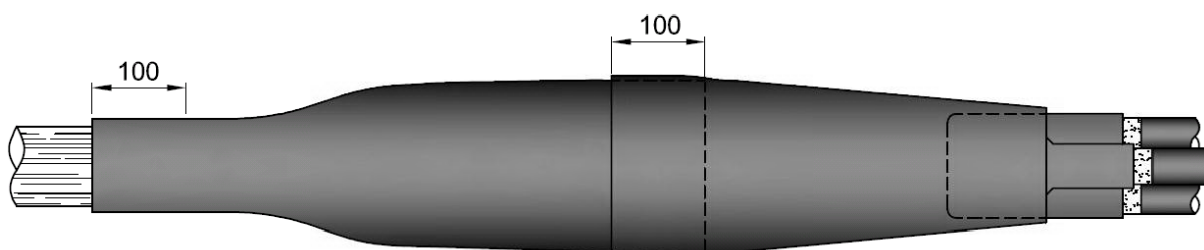
- Vikle kobber bånd nr. 63 over overgangen mellom armeringen og blykappen
- Fest kobberbåndet med den fortinnede ståltråden (BD)
- Vikle forseglingstapen DM1 (grå) over blykappen i henhold til figur

20)



- Dytt mellomstykke (DAS) mellom PEX kablene så nær jordtrådene som mulig og fest den med PVC-tape
- Tre krympeskrittet så langt som mulig inn over mellomstykke (DAS)
- Krymp skrittet

21)



- Tre over det miste krymperøret slik at det overlapper jutekappen med 100 mm
- Start med å krympe fra midten
- Tre over det største krymperøret slik at det overlapper hele kroppen på krympeskrittet
- Start med å krympe fra midten

Vent til skjøten er håndvarm (30 °C) før den belastes mekanisk