

Monteringsanvisning

1-leder varmkrympskjøt PEX-PEX 36 kV inkludert mekanisk skjøtehylse
Type CHMV N36 400630

Tverrsnitt 400-630 mm²



El nummer	Type	Tverrsnitt 36 kV	Ø1 mm
1165443	CHMV N36 400630	400 – 630 mm ²	38,5

Viktig!

Ø1; Min diameter over isoleringen etter at ytre halvledende sjikt er fjernet

Generell kontroll

- Kontroller tverrsnittet på kabelen og skjøten
- Kontroller innholdet i settet
- Følg monteringsanvisningen

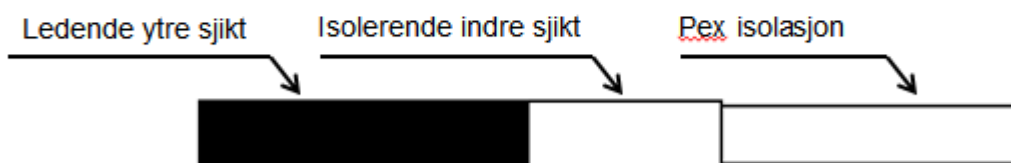
Installasjonen bør kun utføres av kvalifisert personell.
Melbye påtar seg ikke ansvar ved feilmontasje.

Krympeinstruksjoner

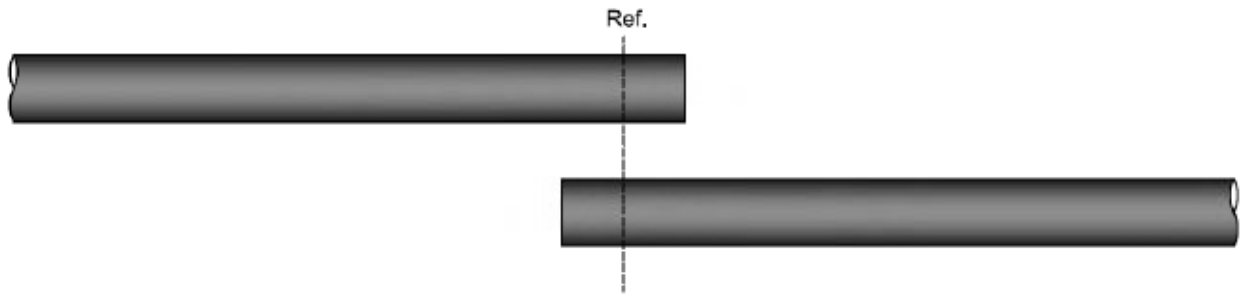
- Bruk en egnet varmekilde
- Juster brenneren til en myk gul flamme
- Rens ytterkappen og isoleringen med egnet rensmiddel
- Beveg flammen og unngå overoppheting ved krymping

OBS! Ved skjøting av TSLF-kabel må følgende utføres OBS!

Fjern 100 mm av det ledende sjiktet på ytterkappen

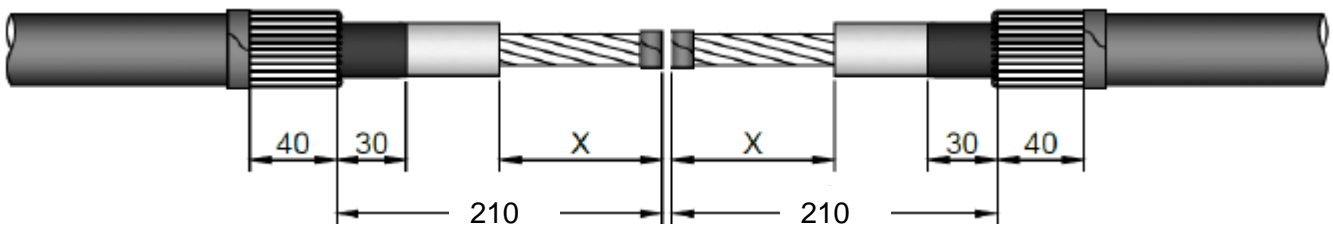


1)



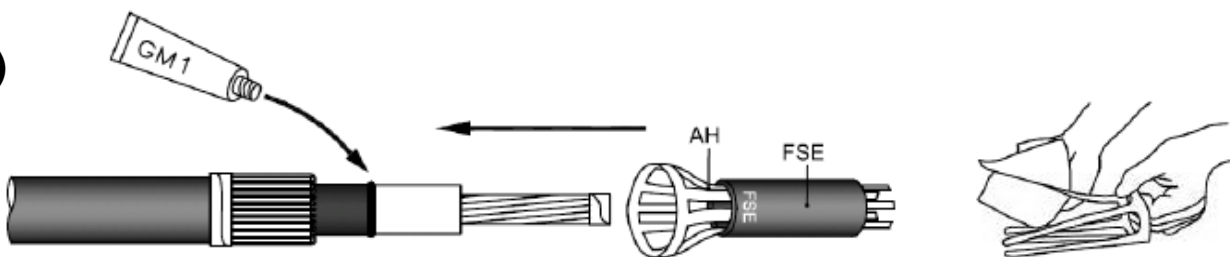
- Legg kablene parallelt og kapp kablene i senter
- Rengjør kablene ca. 50 cm på hver side

2)

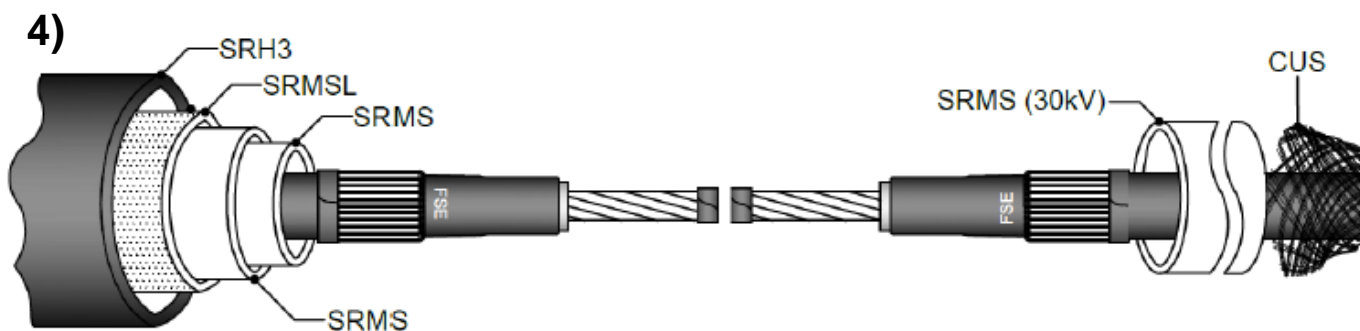


- Fjern ytre kappe 210 mm
- Brett tilbake skjermtrådene, kapp disse på 40 mm fra kappe avtaket og fest de med PVC
- Fjern ytre halvledene sjikt 30 mm fra avtaket. Sørg for jevn overgang
- Fjern isolasjonen iht. til instruksjonen på medfølgende skjøtehylse.

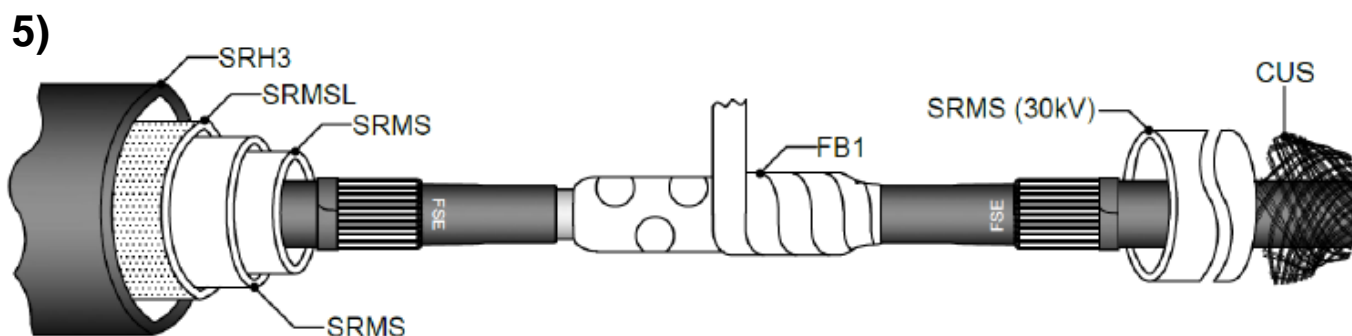
3)



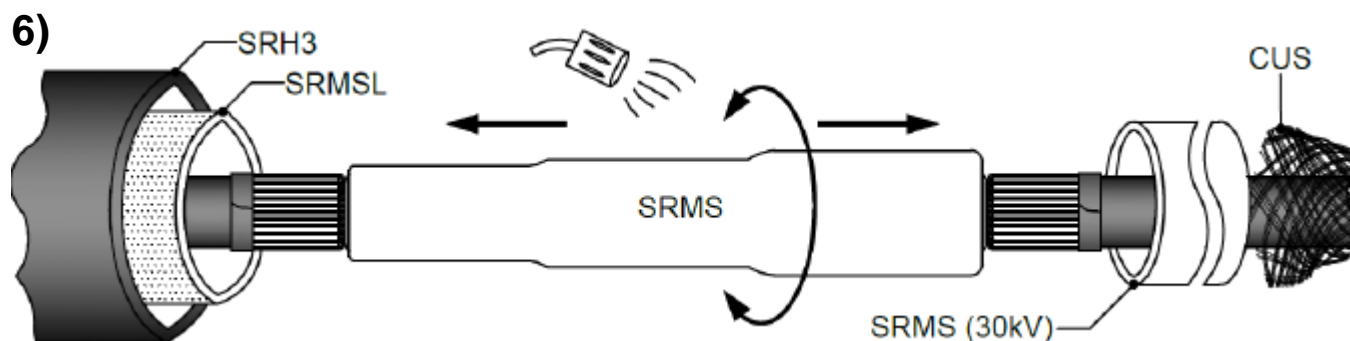
- Beskytt enden på ledere med PVC-teip
- Rengjør isoleringen, bruk medfølgende serviett
- Påfør litt silikonfett GM1 ved kanten av ytre halvleder
- Fukt påføringsverktøyets (AH) tunger med silikonduken
- Tre feltstyringshylsen på kabelenden, ned til kappeavtaket, ved hjelp av påføringsverktøyet (Obs! kontroller retning)
- Ta bort verktøyet (en finger om gangen)
- Juster feltstyringshylsen
- Gjør det samme for den andre kabelenden



- Åpne pakken med krympeslanger. Tre på slangene på den ene siden av kabelen.
- **OBS!** Det er 2 like store røde krympeslanger. Den ene tres på den andre siden av kabelen etter at kobberstrømpen CUS er montert
- Fjern PVC tapen fra lederne

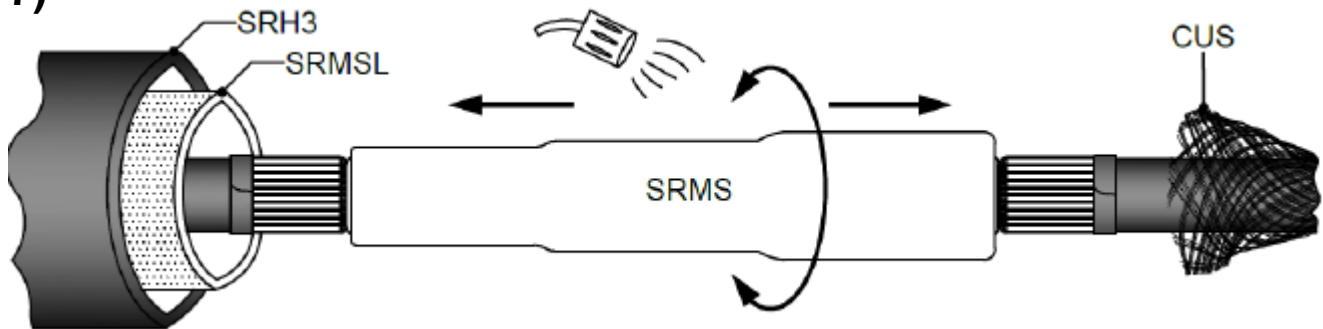


- Monter skjøtehylsen iht. til medfølgende instruksjon
- Fjern alle skarpe kanter fra skjøtehylsen og rens den
- Vikle fyllbånd FB1 over skjøtehylsen i område mellom feltstyringselementene (20% strekk og 50% overlapp)



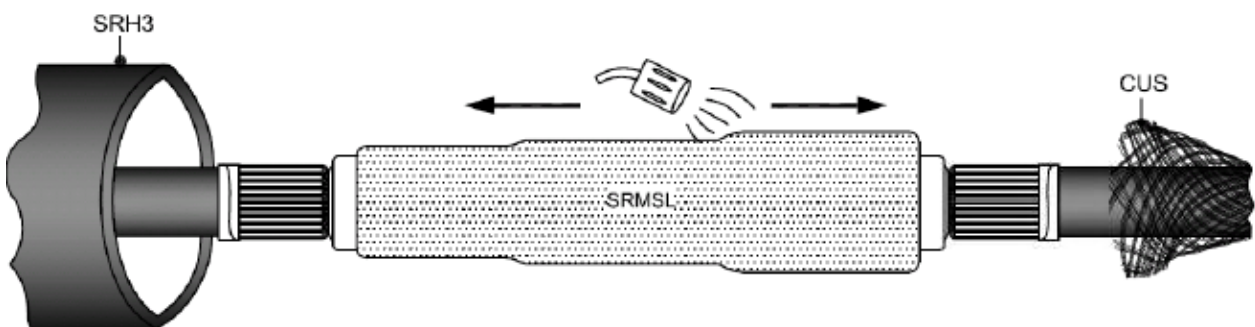
- Plasser den minste røde slangen i senter av skjøten. Start krympingen fra midten
- Plasser den neste røde slangen i senter av skjøten. Start krympingen fra midten

7)



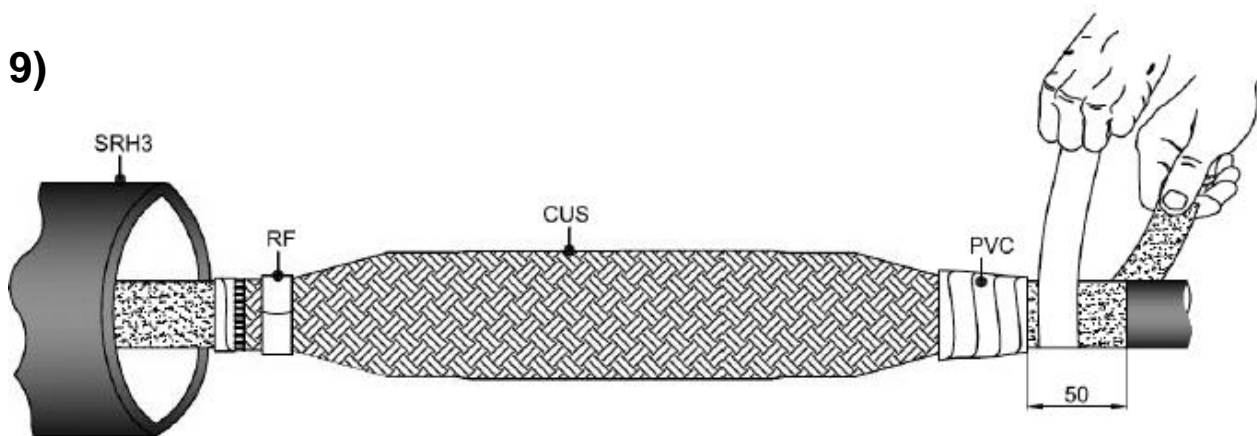
- Plasser den siste røde innerslangen SRMS i senter av skjøten. Start krympingen fra midten

8)



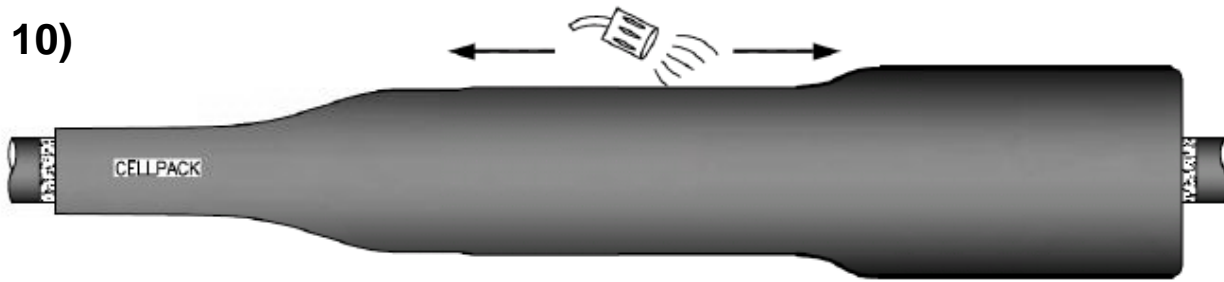
- Plasser SRMSL-slangen (rød/svart) i senter av skjøten. Start krympingen fra midten

9)



- Ta bort teipen som holder skjermen og brett skjermtrådene opp
- Vikle fjærklemmene en runde rundt ytre kappe på kablen, brett deretter tilbake skjermtrådene
- Tre på kobberskjermen og legg den sammen med skjermtrådene, lås deretter fast skjermen og skjermtrådene på hver side med resten av fjærklemmene
- Dekk fjærklemmene og eventuelle skarpe kanter med PVC-teip
- **VIKTIG! Det må ikke stikke opp kordeler eller andre skarpe kanter**
- Rubb 50 mm av kabelkappen på hver side (Ved TSLF rubb det hvite isolasjonslaget på ytre kappe)

10)



- Sentrer ytterslangen SRH3 over skjøten
- Krymp ytterslangen fra midten og ut på sidene

Ved TSLF kabel:

Skal skjøtenkappe testes må det legges en ledende forbindelse på hver side av skjøten mellom det ledende sjiktet på ytterkappen. Det kan for eksempel brukes noen kordeler fra jordskjermen, eller et kobbernett. Dette kan festes med PVC-teip.

Skjøten er nå klar og kan utsettes for mekaniske krefter når den er håndvarm ca. 30 °C