

Monteringsanvisning

Berøringsikker T-kontakt for en-leder pex isolert kabel

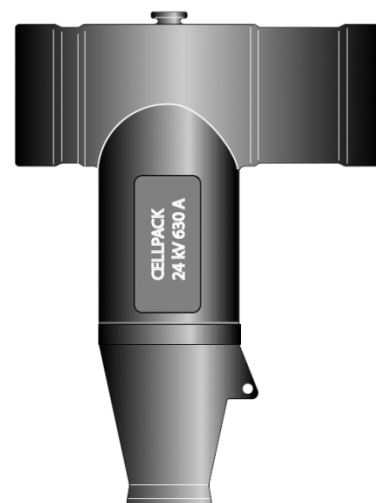
CTS 630A 400/400mm², 12-24kV

EL NR 1165392

Generelt:

- Sjekk om du har riktig utstyr i forhold til kabelspenningsnivå
- Se etter om alt innholdet er i esken før du begynner
- Les gjennom bruksanvisningen på forhånd

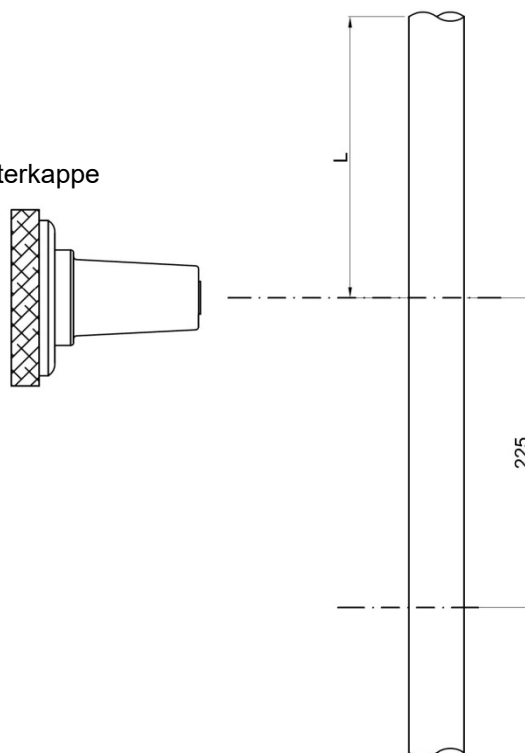
Installasjonen bør gjennomføres av autorisert personell.



Spenning kV	Kabeltype/tverrsnitt (*) mm ²
Kopper og aluminium	Syntetisk isolasjon (IEC 502) Kopper tråd skjerm (T3)
12	400
24	400
(*) Minste diameter over pex isolasjonen min. 31,5 mm	

Justering

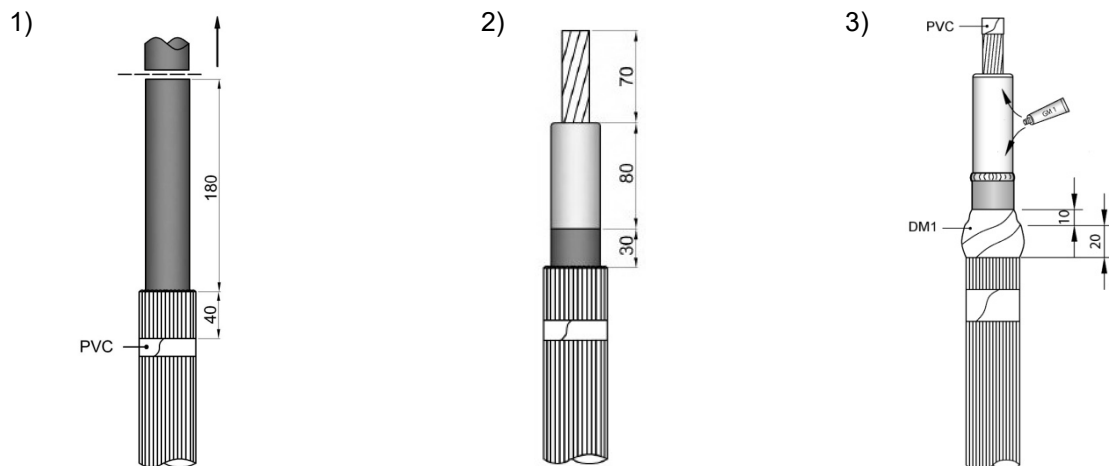
- Rens kabelens ytterkappe i 1-meters lengde fra enden
- Overlapp i.h.t. skisse og kapp, L=200-500 mm
- Merk av 225 mm fra pluggens senter og ned på kabelens ytterkappe



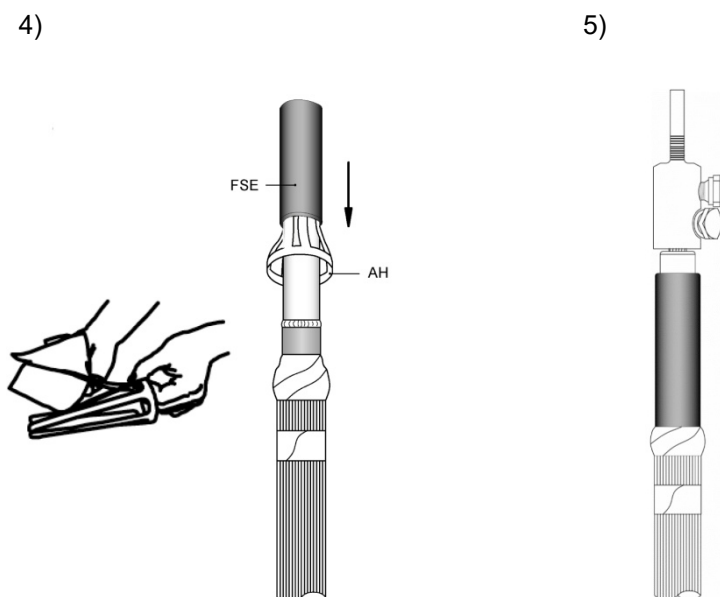
Preparering av kabelaen

OBS! FJERN FØRST 60 mm av halvledende ytterkappe.

Hovedhensikten er å unngå kontakt mellom jordtråd og den halvledende ytterkappen på TSLF kabel. Ved kappefeilmåling senere må potensialjordtråden kobles fra før måling:



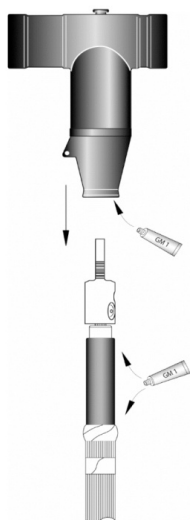
- 1)
 - Fjern ytterkappen ned til merket.
 - I tillegg fjernes 80mm av det halvledende ytre sjiktet på TSLF kabel.
 - Brett tilbake Cu-skjermen og fest den med en runde PVC tape som vist på skisse.
 - Kutt av kabelaen på 180mm som vist på skisse.
- 2)
 - Fjern ytre halvleder til det gjenstår **30 mm**.
 - Avmante pex-isolasjonen med 70 mm
 - Rens området så det er fri for smuss/støv.
- 3)
 - Beskytt lederenden med en runde PVC tape.
 - Påfør 2/3 av lengden på DM1 mastik i en bredde på **30 mm**, hvorav **10 mm** innpå ytrehalvleder (som vist på skisse). Strekkes 50 % ved påføring.
 - Påfør et lag med silikon GM1 på halvlederenden og påføres deretter utover isolasjonen som vist på skissen



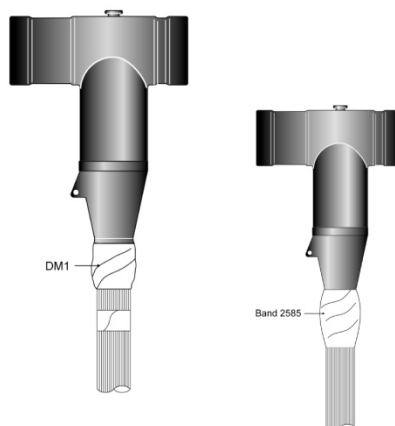
- 4)
- Smør påføringshjelpemiddel (applikator) med silikonserviett.
 - Påfør stresskontroll tuben utenpå applikatoren og sett den inn på kabelenden, helt ned til mastik.
 - Fjern applikator, tunge for tunge.
 - Juster stresskontrolltuben ved å vri forsiktig så den når helt inntil kanten på skjermtrådene (fig 5).

- 5)
- Fjern PVC tapen fra lederenden.
 - Monter kabelskoen. Skru til boltene vekselvis. Boltene nærmest kabelkappen skal knekke først.
 - Rengjør forsiktig overflaten/området rundt stresskontrollslangen.

6)



7)

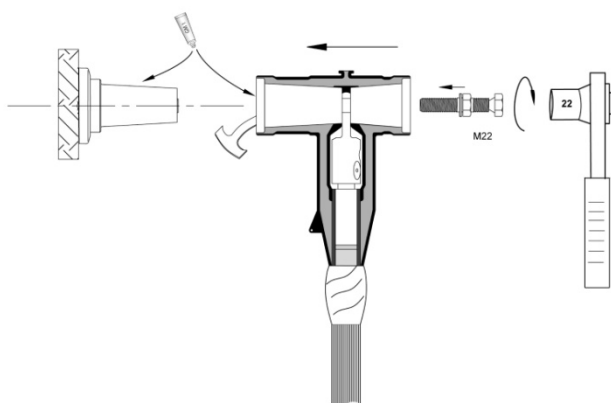


- 6)
- Påfør silikongrease GM1 på stresskontroll slangen og inn i kontakten. OBS! Ikke på kabelskoen.
 - Sett på albuen helt til den botner, dvs. ser hullet på kabelskoen. Rillene på kabelskoen låser T-kontakten.

- 7)
- Påfør resten av mastiken DM1 mellom kontakten og tidligere påført mastik.
 - Påfør tape nr.2585, 20mm over enden på T-kontakten og ned over all mastikken.

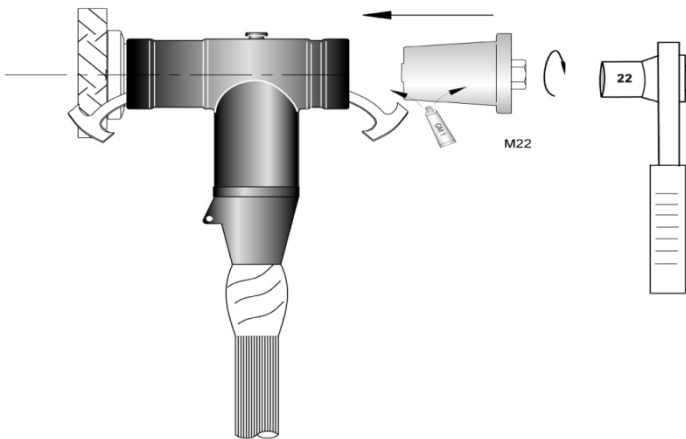
8)

M = 50 Nm



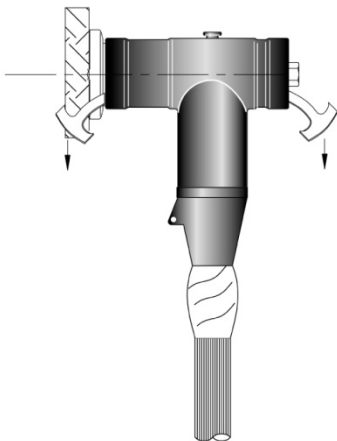
- Påfør silikongrease GM1 på kontaktflatene.
- Kutt en tunge fra applikator for lettere påføring av kontakt.
- Sett på kontakten, som vist på skissen.
- Skru til festbolten manuelt, til den knekker.
- For senere tilskruing så er M = 50 Nm

9)

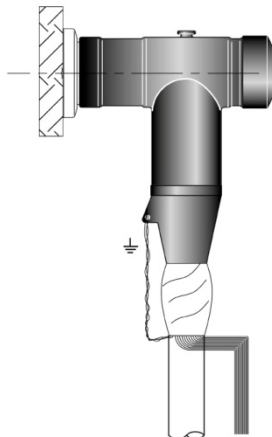


- Påfør silikongrease GM1 i bakenden på T-kontakten og på isolerpluggen.
- Klipp av en tunge fra applikatoren for å lette påføring.
- Skru til med et moment på maks 10 Nm.

10)



11)



10)

- Fjern forsiktig tungen fra applikatoren. Tørk av overskuddet av silikongrease.

11)

- Sett på isolerhetten (festes i metallbolten)
- Trekk opp/ brett tilbake 3 skjermtråder og fest dem til festehullet på T-kontakten.
- For eventuelt mer jording, se lokale krav.
- Fest berøringssikker merket synlig.

Kontrollskjema før, under og etter montasje av kabelutstyr

Montert av:	
Selskap:	
Montør:	
Dato:	
Signatur:	

Produktinformasjon	
Elnr:	
Betegnelse:	
Produktnr:	

Anleggsinformasjon / arbeidsordre og evtuelle referanser	
--	--

Sjekkpunkter	Ja	Nei
Kontroller at produktet passer mht. spenning, tverrsnitt og kabeltype		
Les montasjebeskrivelsen før igangsetting		
Sjekk innhold på levert vare		
Kontrollert diameter over faseisolasjonen etter fjerning av isolasjonsskjerm/ ytre halvleder		
Ved bruk av pressvertøy, er dette tilpasset kabelsko/ skjøtehylse		
Alle komponenter er montert iht beskrivelse og fulgt alle målangivelser		
Jobben er utført på en ren måte og uten fremmedlegemer inn i det ferdig monterte produktet		

Beskrivende årsak til ikke utført sjekkpunkt over	
---	--