

M E L
B Y
E

Infrastruktur

ULTIMA CONNECT

Kumsystemer for
infrastruktur



INFRASTRUKTUR



INFRASTRUKTUR

Melbye infrastruktur

Bærekraftig infrastruktur begynner med innovative løsninger under bakken. Vårt utvalg av seksjonsbygde trekkekummer og kanaler er ikke bare fleksibelt og enkelt å jobbe med, men også laget med høy holdbarhet og funksjonalitet i tankene. Sammen danner de et smart system for kabler, som installeres uten betong og kan brukes til alle mulige infrastrukturprosjekter.

ULTIMA Connect - Vår modulbaserte kabelkum med ubegrensede størrelsesmuligheter.

Multikanal - En lett og innovativ kabelbeskyttelse med flere rom/løp, som er et moderne alternativ til tradisjonelle kabelrør.

FF – Modulbasert kabelkum. Byggbare moduler som lett klikkes inn i hverandre for å skape dybden du ønsker.

De smarteste løsningene. Til det beste for alle

Melbye kombinerer lang erfaring og kunnskap med innovasjon og fokus på smarte løsninger. Vår styrke er vår erfaring fra et stort antall prosjekter med ulike behov, sammen med vår nysgjerrighet og vilje til alltid å finne best mulig løsning.



INFRASTRUKTUR

Melbye tilbyr Skandinavias bredeste sortiment for infrastruktur og fiber. Vi møter markedets behov for både produkter og systemløsninger for ulike typer infrastrukturprosjekter.



ENERGI

Melbye har Skandinavias best dokumenterte og etablerte systemløsninger for kraftdistribusjon, samt unike løsninger innen personlig sikkerhet.



INSTALLASJON

Vårt omfattende installasjons-sortiment kommer fra verdensledende produsenter og inkluderer blant annet kabeltilbehør, nødlys og verktøy.

Melbye i verden

SKANDINAVIA

Melbye har hele åtte salgskontor i Norge og Sverige. Våre hovedkontor ligger i Oslo og Jönköping.

TAIWAN

Vårt datterselskap Melbye Raycore ligger i Taipei, og produserer vårt sortiment av aktivt utstyr.

ENGLAND

Melbye UK ble grunnlagt i 2019, og spesialiserer seg på komplette fiberløsninger for det britiske markedet.

INDIA

Melbye har etablert en base i Mumbai for å sikre at våre leverandører i området holder høy kvalitet og følger med i utviklingen.





ULTIMA CONNECT

NESTE GENERASJONS KUMSYSTEMER

En modul basert, skalerbar løsning som bygges på stedet ved enkel sammenkobling av komponenter.

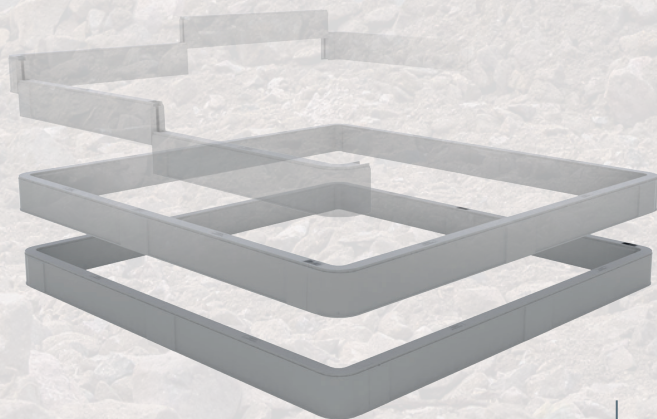
Innholdsfortegnelse

Neste generasjons kumsystemer4
Slik fungerer det6
Slik bygges det8
Målsetning av kum10
Tillbehør12
Bruksområde14



GIR BETYDELIGE KOSTNADSREDUKSJONER TAKKET VÆRE BETYDELIGE TIDSBESPARELSER

Kumsystemet har en seksjonsbasert konstruksjon med doble vegger som består av hjørnedeler i glassfiber-forsterket plast ("hockeykøller") og sidevegger. Disse delene kobles sammen med en skjøtetapp. Ettersom sidevegger og hjørnedeler er separate kan entreprenøren også spesifisere andre kumstørrelser.



SLIK FUNGERER DET

ULTIMA Connect produseres i 150 mm dype seksjoner, som stables på hverandre til man oppnår ønsket dybde. Hver ringdel forankres/låses sammen med enheten over og under.

FORDELER VED ULTIMA CONNECT-PRODUKTER:

MANGE STØRRELSER

ULTIMA Connect er tilgjengelig i en rekke kumstørrelser takket være det store antallet standarddeler og variasjonsmulighetene man får når man velger ULTIMA Connect-systemet.

LAV VEKT

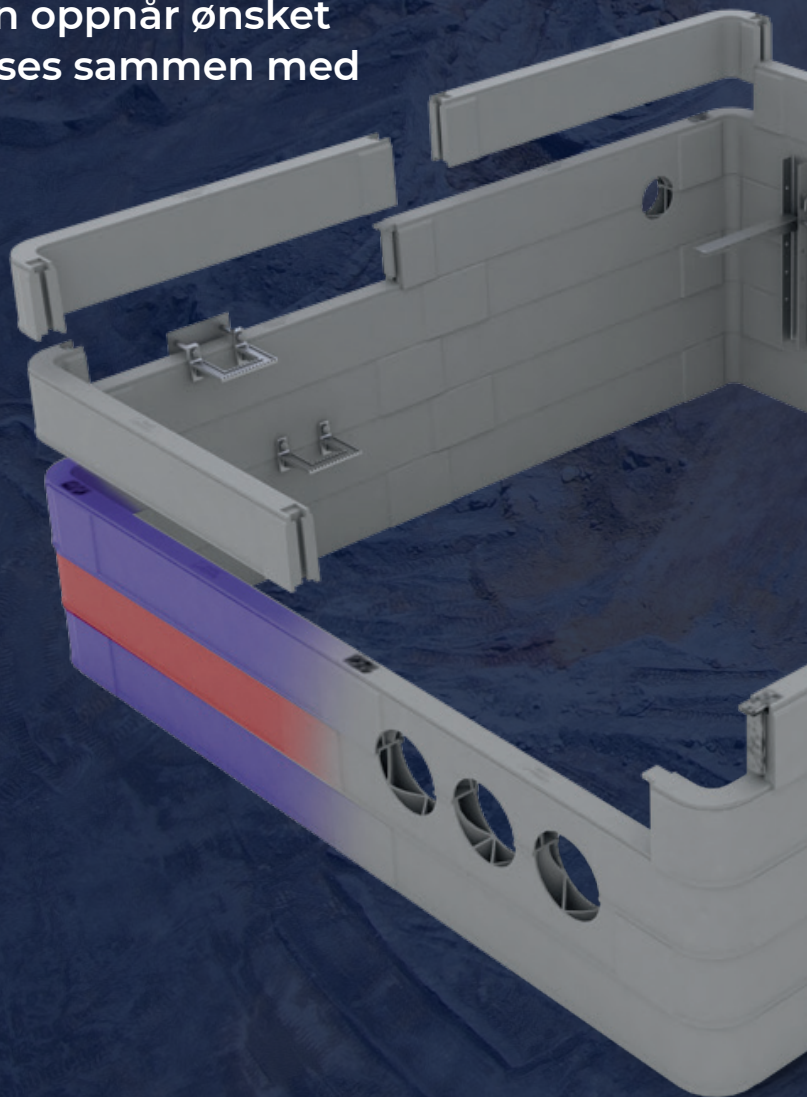
På grunn av den seksjonsbaserte konstruksjonen med doble vegger og GRP-materialet er de fleste av ULTIMA Connect-seksjonene på 150 mm lettere enn 25 kg, slik at de kan løftes av én person ved manuell håndtering.

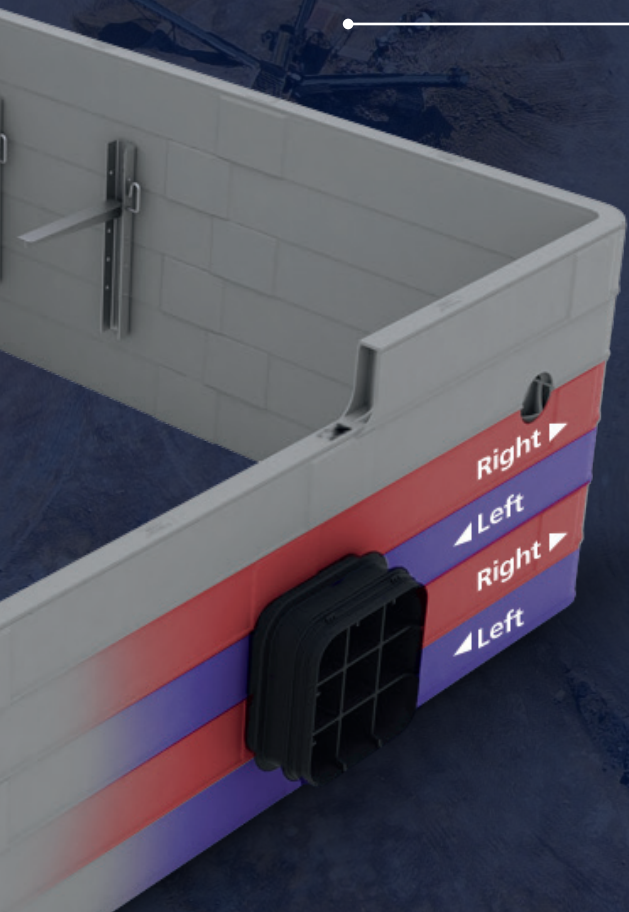
MATERIALE

Glassfiberarmert plast (GRP) er et komposittmateriale som består av plast forsterket med tynne glassfibre.

RASK OG ENKEL INSTALLASJON

Det er betydelig raskere å installere ULTIMA Connect-kamre enn konvensjonelle alternativer. Komplette installasjon tar vanligvis rundt en time. Det fører til lavere kostnader for montøren. Det er bare de største størrelsene i sortimentet som krever spesialutstyr eller anlegg for å installere kummen.





STYRKE

Med ULTIMA Connect kan man forskyve skjøtene mellom seksjoner for å få en sterk murveggliknende effekt som gir bedre sideveggytelse.

KJEMISK MOTSTAND

GRP har bedre egenskaper enn tradisjonelle løsninger når det gjelder påvirkning av kjemiske stoffer så lenge den er nedgravd, noe som gir et produkt med lengre levetid.

GLATTE YTTERVEGGER

Glipper/ujevnheter i ytterveggen vil gjøre komprimeringen rundt kummen mindre effektiv. STAKKAbOX™-kummer har glatte yttervegger og en utvendig kant som forankrer seg i tilbakefyllings materialet.

GRP-MATERIALE FOR LANGVARIG STYRKE OG HOLDBARHET.

ULTIMA Connect tåler opptil 60 tonn vertikal belastning uten ekstra støtte. Sidebelastningen kan sammenlignes med betongkummer. ULTIMA Connect-delene er dobbeltvegget, og komplette kummer har horisontale og vertikale ribber.



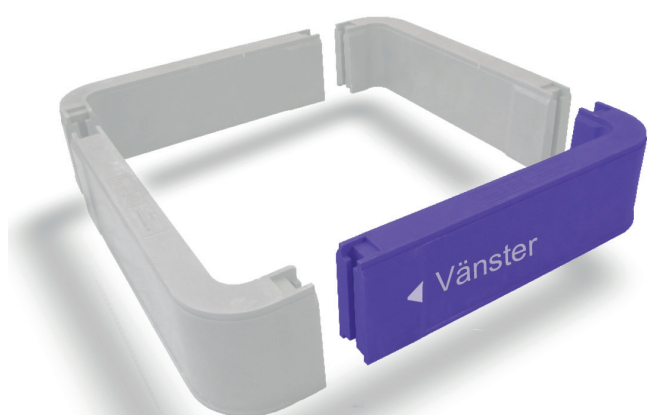
SLIK BYGGES DET

ULTIMA Connect hjørnedeler produseres i venstre og høyre utførelse, slik at man kan forskyve skjøter mellom deler for å få en mursteinsliknende design. Det gir den installerte kummen høy sideveggytelse.



Når du bygger en ULTIMA Connect-kum, må du starte med en full ringdel med enten høyre eller venstre hjørnedeler. Du kan bygge fra denne ved å veksle mellom hjørnedeler for hver ringdel, til kummen har oppnådd ønsket høyde.

Skjøtetapper føres inn ved hver skjøt for å sikre hver komponent



Man kan skille mellom høyre og venstre hjørnedel når de legges ved siden av hverandre, siden venstre hjørnedel ser ut som en «L».

TILGJENGELIGE MODULER

Nedenfor finner du alle størrelsene som er tilgjengelige for å bygge den kummen du trenger.

SIDEVEGGER



500 mm



600 mm



800 mm



1 000 mm

HJØRNESEKSJONER



400 mm



600 mm



675 mm



750 mm



800 mm



900 mm



1 000 mm



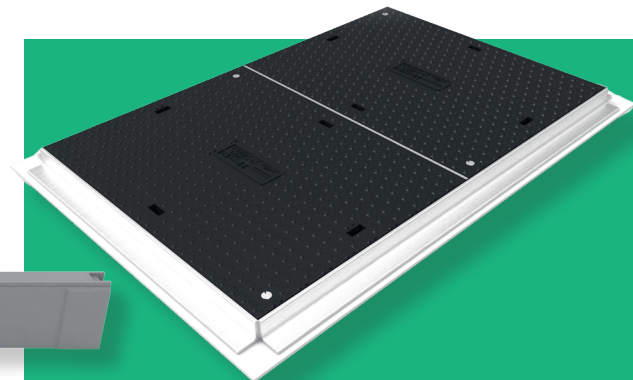
1 200 mm



1 500 mm



1 900 mm



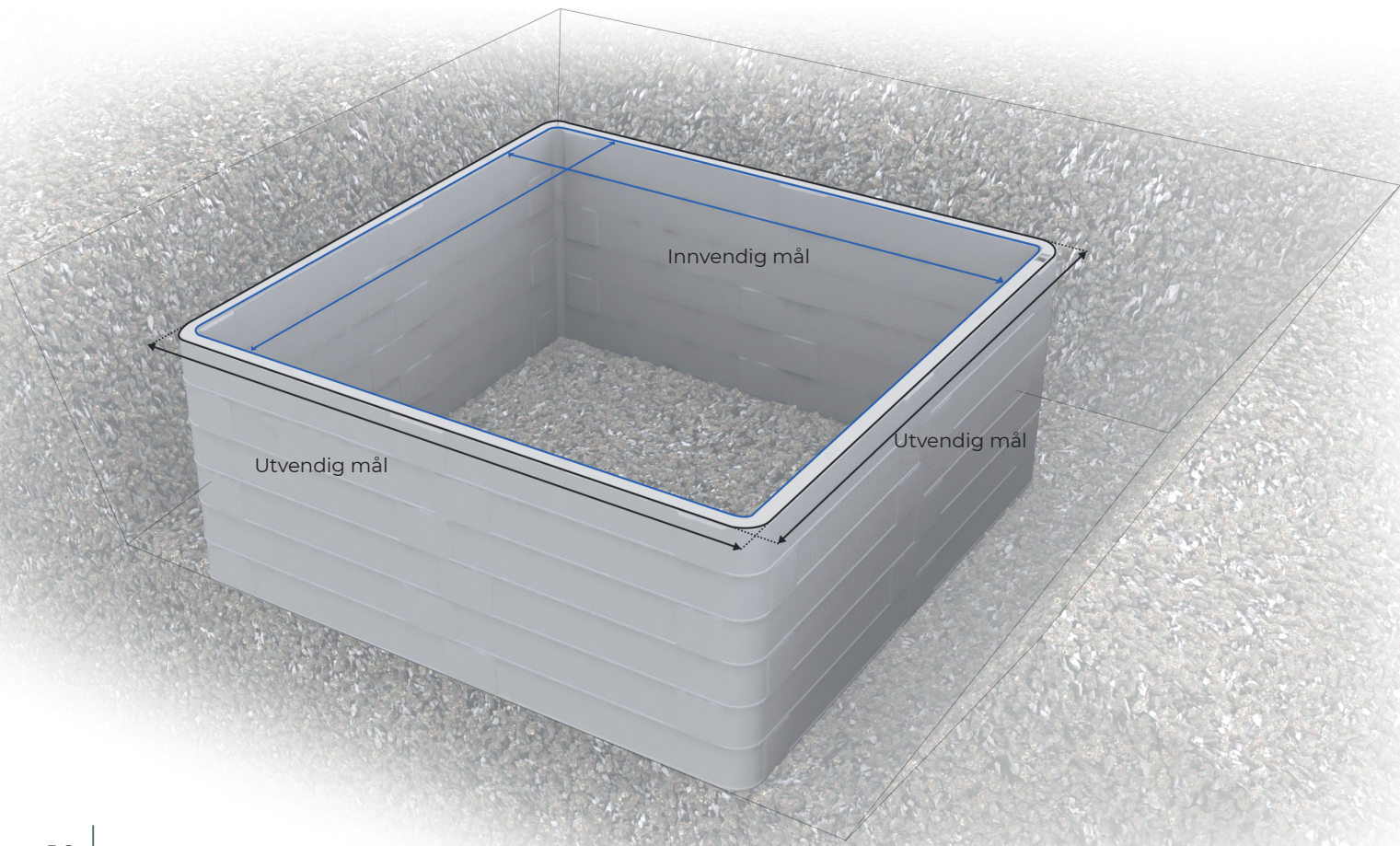
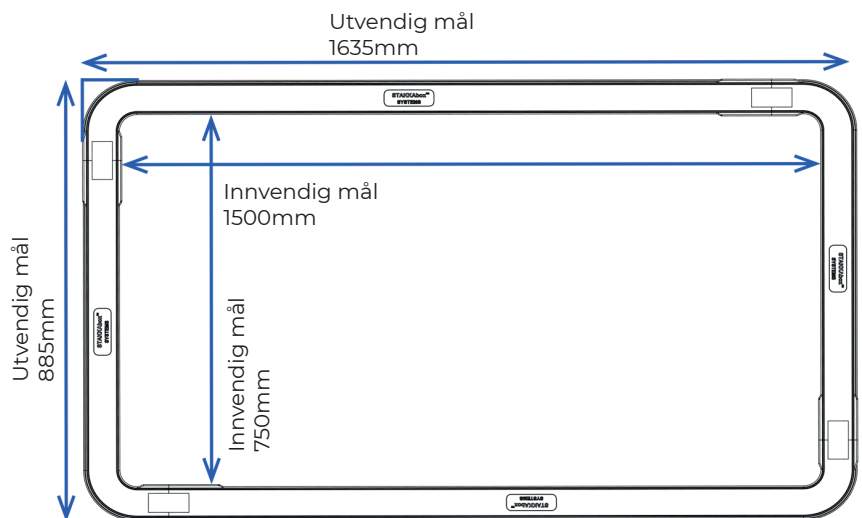
Cubis kummer kan utstyres med en rekke kumlukk og Cubis tilbehør.

MÅLSETNING AV KUM

Navnet på kummen (UC 1500x750x750mm) sier noe om innvendig mål på kum i mm.

Utvendig mål i dette tilfellet er da, 1635x885x885mm.

ANGI EN
STØRRELSE



RASK OG ENKEL INSTALLASJON

TRINN 1

Sett opp hjørnedeler og sidevegger for å oppnå ønsket størrelse på kumåpningen. Påse at falsen er på utsiden av kummen. Alle hjørnedeler skal være «venstre» eller «høyre» på hver del. Når kummen bygges, skal det veksles mellom disse.



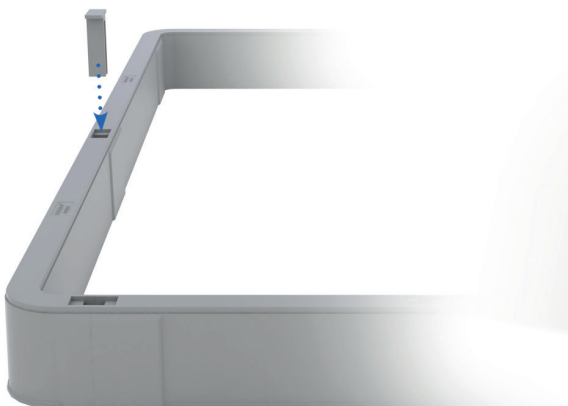
TRINN 2

Legg den første ringdelen for å kontrollere at du har de riktige komponentene.



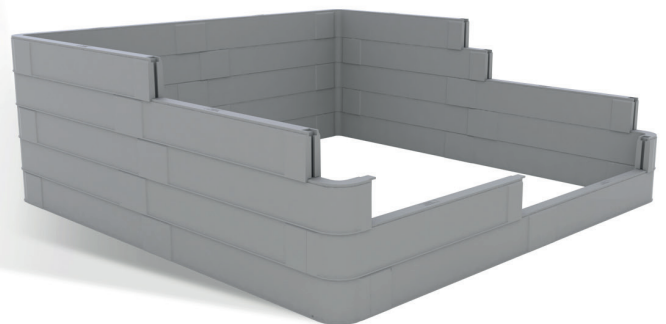
TRINN 3

Koble sammen delene ved hjelp av skjøtetappene. Påse at toppen av tappen er på nivå med toppen av delen.



TRINN 4

Bygg den neste delen over den første, med motsatte hjørnedeler. Det gir en «mursteinsliknende» kum som sikrer at alle skjøtene ikke står på vertikal linje.



TILBEHØR TIL ULTIMA CONNECT

Hvis du bruker Cubis' tilbehør for kumsystemer, kan du spare enda mer tid. Våre kumløsninger og tilbehør gjør det enklere for montører å plassere rør eller kanaler, koble dem sammen og fylle dem igjen.

1. TILBEHØR FOR ADKOMST

Ved kummer som er dypere enn 600 mm, må det vanligvis brukes trinn eller stiger for å få tilgang. Vi tilbyr løse eller fastskrudde trinn av høy kvalitet, basert på kundenes behov.

2. MULTIKANAL-ADAPTER

Multikanal-adapter kan bygges inn i den monterte kummen, slik at tilkoblingen kan fullføres raskere på stedet. Disse kan plasseres hvor som helst, basert på kundens behov.

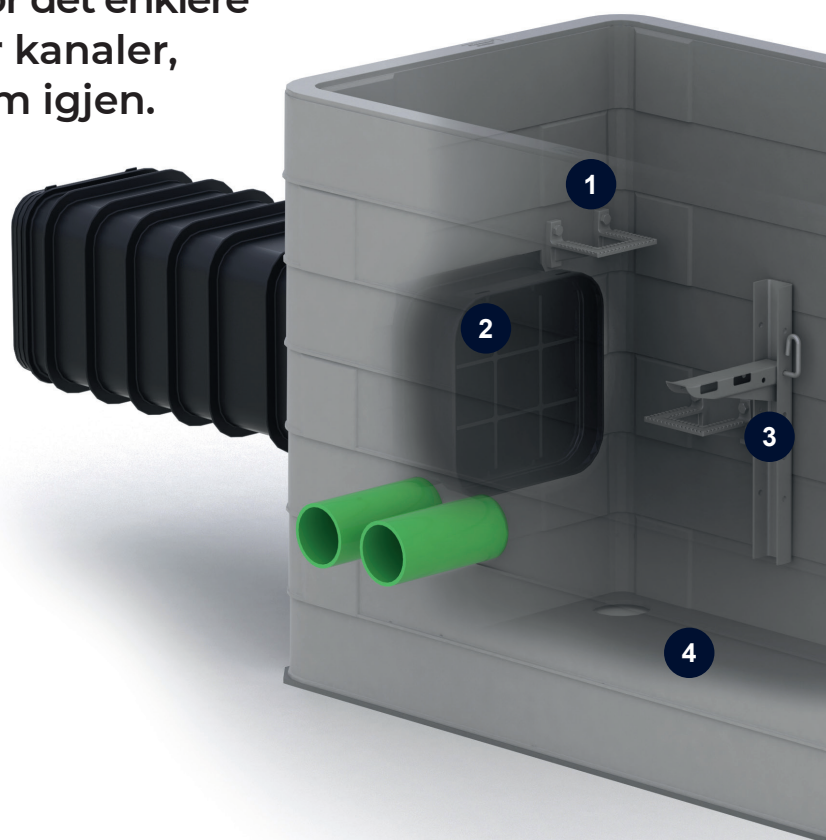
3. KABELHÅNDTERING

Det finnes både stål- og plastskinner for administrasjon av kabler i kummen.

4. BASER

Kum-bunner formstøpes i 100 % lavdensitets polyetylen for alle kumstørrelser. Disse festes godt til en ringdel eller bunnen av kummen for å sikre en glatt og enkel finish på gulvet i kummen. Det er ingen krav om å «flyte» et gulv på stedet, og gulvet sørger for at vegetasjon og slam ikke kan trenge inn.

Kum bunner er tilgjengelige med sklisisker finish, dreneringshull med slamsperre, avløp for å fjerne vann og innebygde kabelfester.



5. RØRINNFØRING

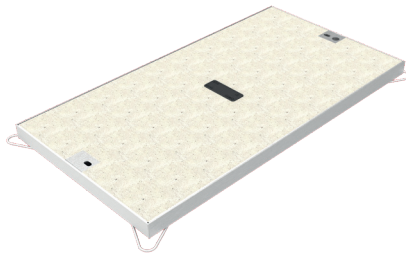
Rørinnføringer kan leveres i flere dimensjoner med endelukk/skumplugg.

Med Melbye's kumlukk får kundene et komplett kumsystem, siden de er designet og produsert i materialer som passer sammen med kummene våre.

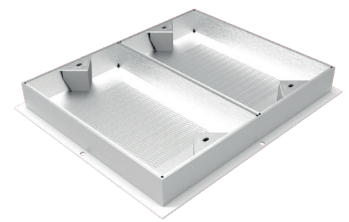
Lokkene kan tilpasses etter ønsket belastning, fra fotgjengere til vei, og de er tilgjengelige i en rekke størrelser.



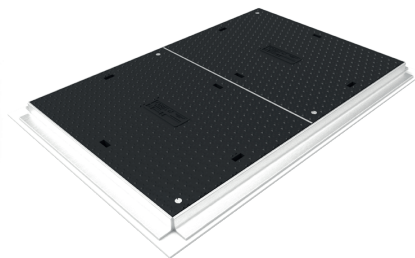
BETONGLOKK



IFYLLINGSLOKK



KOMPOSITTLOKK



STÅLLOKK



STØPEJERNSLOKK



ALTERNATIVER

- Skreddersydd kundeprofilering
- Ulike rammedybder og typer
- Sikkerhetsalternativer
- Mange størrelser er tilgjengelig



BRUKSOMRÅDE

ULTIMA Connect for en unik og skreddersydd løsning

PROSJEKT: Renovering av Queen Elizabeth Olympic Park Stadium

KUNDE: London Legacy Development Corporation

ENTREPRENØR: Balfour Beatty & PJ Carey (grunnarbeid)

PRODUKTER SOM ER BENYTTET: ULTIMA Connect

Cubis leverte store kummer for store høyspentkabler for at anleggsarbeidet i forkant av OL i 2012 skulle bli ferdig til rett tid. Kummene ble designet og produsert ved hjelp av det opprinnelige «kutt og bolt»-systemet, basert på kundens mål. Den største kummen var 6 x 3 x 3 m (innvendige mål).

To år etter at arrangementet var over, ble stedet modifisert for fremtidig bruk, noe som førte til at den nedgravde infrastrukturen måtte oppgraderes og flyttes. Cubis ble bedt om å levere en løsning for to kummer som kunne ettermonteres over eksisterende kabelbanker. Disse skulle være 5,6 x 2,5 x 1,6 m og 4,4 x 3 x 1,6 m. For å oppfylle kravene leverte Cubis Ultima Connect-systemet flatpakket for dette prosjektet.

Takket være komponentenes design, kunne kummene bygges på stedet, rundt kanalene. Dette ble gjort ved å benytte to C-formede kummer rundt kanalbanken, så dypt at kummen kunne bygges på vanlig måte over disse.

Hver installasjon tok mindre enn en dag, inkludert montering og tilbakefylling. Dette var betydelig raskere enn alternativene, samtidig som det ble en fleksibel løsning som kunne brukes sammen med eksisterende løsninger og gi tilgang til kanalene.







BRUKSOMRÅDE

ULTIMA Connect gir store besparelser i tid og pengers

PROJEKT: Fornyelse av Heron Quays Road

KUNDE: Canary Wharf Group

ENTREPRENØR: PJ Carey (grunnarbeid)

PRODUKTER SOM ER BENYTTET: ULTIMA Connect

Canary Wharf London, Storbritannias største forretnings- og finansdistrikter, har blitt utviklet mye de siste årene i forbindelse med den kontinuerlige fornyingen av området. Med kontinuerlig arbeid ved en av de største tilførselsårene til Canary Wharf, er det ekstrem mangel på tilgang og lagring av produkter på stedet. Cubis' STAKKAbOX™ ULTIMA Connect-kum ble den perfekte løsningen på utfordringer med tilgang og lagring ved Heron Quays Road, Bank Street, London.

Produktinstallasjonen som ble utført ved anlegget i Bank Street for å levere strøm og telekommunikasjon til hele Canary Wharf, ble gjennomført ved hjelp av en 2200 x 1200 x 1200 mm dyp ULTIMA Connect-kum, som ble levert flatpakket på paller. Kumdelene (17 stk 2200 x 750 x 150 mm dype deler og 40 stk 2200 x 1200 x 150 mm dype deler) ble levert i deler for å sikre bedre manøvrerbarhet på stedet, uten krav til store maskiner, samtidig som man unngikk potensielle oppbevaringsproblemer som kunne oppstått ved forhåndsfabrikkerte kummer.

ULTIMA Connect er utviklet for å sikre større fleksibilitet i kumstørrelser uten å gå på kompromiss med styrken til det vanlige ULTIMA-systemet. Produktet har samme dobbeltvegg og seksjonsdesign som standardsystemet, men seksjonene bygges opp ved å sette sammen flere deler.

Systemet består av hjørnedeler ("hockeykøller") og lengder av sidevegg, slik at man kan forskyve skjøtene mellom delene for å få et solid og mursteinsliknende resultat. Disse delene kobles sammen med en skjøtetapp for å lage en rekke kummer med ulik størrelse.

Cubis-teamet besøkte monteringsstedet for å demonstrere teknikker for de som skulle sette sammen ULTIMA Connect-kummen fra flatpakker til ferdig kum. Det tok mindre enn 50 minutter å sette sammen kummen.



BLÄKLÄDER

M E L B Y E

MELBYE



KONTAKT OSS

kontakt@melbye.no | melbye.no

Kontaktpersoner infrastruktur



Erland Stavik
Sales Manager
+47 938 70 582
ers@melbye.no



Ola Kvalvik
Key Account Manager
+47 40 175 033
olkv@melbye.com



Jan Erik Hegge
Key Account Manager
+47 911 96 700
jah@melbye.no



Finn Falkenhaus
Product Manager
+47 91650367
fif@melbye.com



Alexander Palm
Product Manager
+46 76-127 63 48
alp@melbye.se

Melbye Group
Prost Stabels vei 22
Postboks 160
2021 Skedsmokorset
Telefon +47 63 87 01 50
www.melbye.no